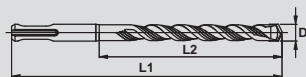
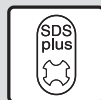


SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro

251



Antrieb

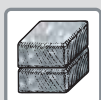
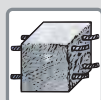


Ausführung



- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- TURBOHEAD Xpro Kopf mit Zentrierspitze
- TURBOHEAD Xpro Kopf mit innovativem 4-Schneiden-Konzept
- MS5 Spirale mit verstärktem Kern

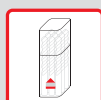
Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus ■32

Verpackung



■135

■135

■152

Bemerkung

- Weitere Abmessungen 4-Schneider mit X-Form ■15 oder auf Anfrage
- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.

SDS-plus MS5 TURBOHEAD Xpro



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN		€
5,0	3/16	50	110	10	902000	251 050 110	
5,0	3/16	100	160	10	902017	251 050 160	
5,0	3/16	150	210	10	902024	251 050 210	
6,0	15/64	50	110	10	902031	251 060 110	
6,0	15/64	100	160	10	902048	251 060 160	
6,0	15/64	150	210	10	902055	251 060 210	
6,0	15/64	200	260	10	902062	251 060 260	
6,5	1/4	110	160	10	904622	251 065 160	
6,5	1/4	160	210	10	904639	251 065 210	
6,5	1/4	210	260	10	904646	251 065 260	
8,0	5/16	50	110	10	902109	251 080 110	
8,0	5/16	100	160	10	902116	251 080 160	
8,0	5/16	150	210	10	902123	251 080 210	
8,0	5/16	200	260	10	902130	251 080 260	
8,0	5/16	250	310	1	904653	251 080 310	
8,0	5/16	300	360	1	904660	251 080 360	
8,0	5/16	410	460	1	904677	251 080 460	
10,0	3/8	100	160	10	902154	251 100 160	
10,0	3/8	150	210	10	902161	251 100 210	
10,0	3/8	200	260	10	902178	251 100 260	
10,0	3/8	250	310	1	902185	251 100 310	
10,0	3/8	310	360	1	904684	251 100 360	
10,0	3/8	400	460	1	902208	251 100 460	
12,0	15/32	100	160	10	902215	251 120 160	
12,0	15/32	150	210	10	902222	251 120 210	
12,0	15/32	200	260	10	902239	251 120 260	
12,0	15/32	250	310	1	902246	251 120 310	
12,0	15/32	400	450	1	902253	251 120 450	
14,0	17/32	100	160	10	902260	251 140 160	
14,0	17/32	150	210	10	902277	251 140 210	
14,0	17/32	200	260	10	902284	251 140 260	
14,0	17/32	250	310	1	904691	251 140 310	
14,0	17/32	400	450	1	902291	251 140 450	
16,0	39/64	100	160	1	904707	251 160 160	
16,0	39/64	150	210	1	904714	251 160 210	
16,0	39/64	200	260	1	904721	251 160 260	
16,0	39/64	400	450	1	904738	251 160 450	



Vibrationsschutz

- Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).
- Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.



form follows function

TURBOHEAD Xpro

Für härteste Materialien

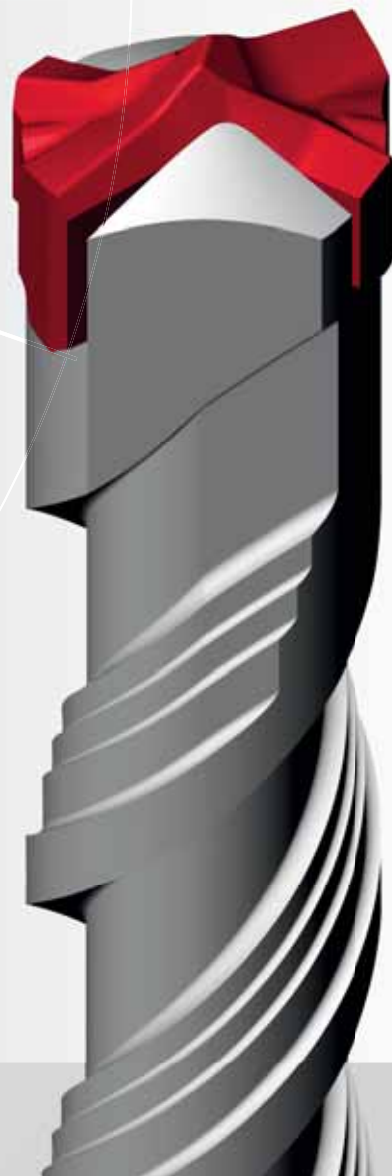


- ▶ Der TURBOHEAD Xpro ist armierungsfest und bohrt problemlos durch bewehrten Beton.
- ▶ Ein tiefenversetzter Voll-Hartmetallkopf garantiert maximale Sicherheit.
- ▶ Das 2 x 2 Schneidenkonzept verhindert das Einhaken in die Armierung.
- ▶ Das Bohrloch ist stets zylindrisch, auch bei armiertem Beton, da der Bohrverlauf nicht abgelenkt wird.
- ▶ Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz).
- ▶ Die MS5 Spirale ermöglicht ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten (siehe S.19)



TURBOHEAD Xpro

- ▶ Armierungsfest
- ▶ Deutlich weniger Reibung
- ▶ Schneller Bohrmehltransport und optimales Anbohren
- ▶ Hohe Bohrgeschwindigkeit bei geringem Verschleiß
- ▶ Geringe Wärmeentwicklung bei niedriger Stromaufnahme



TURBOHEAD Xpro

X-Kopfdesign mit 4 Schneiden für schnelles und professionelles Arbeiten

1 Schneller

- ▶ Symmetrische X-Form erzielt höhere Bohrgeschwindigkeiten im Vergleich zur klassischen 90° Anordnung.
- ▶ Mehr Raum für Bohrmehl durch X-Kopfform und große Eingangsnuten für optimalen Bohrmehltransport.



2 Stärker

- ▶ Punktgenaues Anbohren durch die TURBOKEIL Zentrierspitze und bessere Arbeitsleistung beim Kontakt mit Armierungseisen.
- ▶ Die Mehrwinkel-Bohrerspitze sorgt für optimales Bohrergebnis und hohe Lebensdauer.



3 Sauberer

- ▶ 4 Schneiden mit verlängerten Voll-Hartmetallplattenkanten sorgen für präzise und runde Löcher. Vibrationsarmer Einsatz durch X-Kopfform.

Optimierte Plattengeometrie für kraftvolles Bohren und lange Lebensdauer

4 Verbesserte Kraftübertragung

durch unterschiedliche Setztiefen des Voll-Hartmetallkopfes.

5 Optimale Nutzung der Schlagenergie des Bohrhammers

durch 6 unterschiedlich konzipierte Bohrebenen.

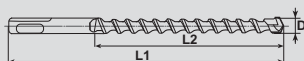
6 Verteilen der Scherkräfte auf 2 Ebenen

Durch die unterschiedlichen Setztiefen der Haupt- und Nebenschneiden werden die Scherkräfte auf 2 Ebenen verteilt und sichern eine lange Lebensdauer.



SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form

252



Antrieb

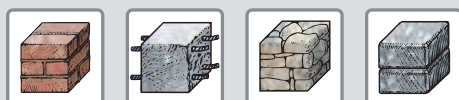


Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ 4 Schneider mit W2 Spirale
- ▶ Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

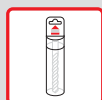
Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Kupplung für SDS-plus 32

Verpackung



Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen 4-Schneider mit X-Form 12 oder auf Anfrage
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form



D Ø mm	D Ø 11	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	V112345	€
16,0	5/8	200	250	1	326004	252 116 250	
16,0	5/8	400	450	1	326011	252 116 450	
18,0	11/16	200	250	1	326028	252 118 250	
18,0	11/16	400	450	1	326035	252 118 450	
20,0	3/4	200	250	1	326042	252 120 250	
20,0	3/4	400	450	1	326059	252 120 450	
22,0	7/8	400	450	1	326066	252 122 450	
24,0	15/16	400	450	1	326073	252 124 450	
25,0	1	400	450	1	326080	252 125 450	
28,0	1 1/8	400	450	1	326097	252 128 450	
30,0	1 3/16	400	450	1	326103	252 130 450	

Produktinformationen 252

SDS-plus W2 TURBOKEIL X-Form

- ▶ Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- ▶ Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- ▶ Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- ▶ Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabführung.

Einige Vorteile des 4-Schneiders

- ▶ Optimales Schwingungsverhalten
- ▶ Verminderte Reibung
- ▶ Maximale Energieübertragung
- ▶ Zentrische Führung
- ▶ Stabilität gegen Torsionsbelastung
- ▶ Passgenaues Bohrloch
- ▶ Reduzierte Lärmemission
- ▶ Zügige Bohrmehlabführung durch große Nuten und Doppelförderwendel
- ▶ Schonung von Mensch und Maschine
- ▶ Deutlich erhöhte Lebensdauer

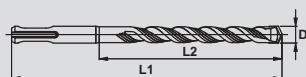


Vibrationsschutz

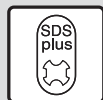
- ▶ Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).
- Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.

SDS-plus MS5 TURBOKEIL

253



Antrieb

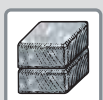
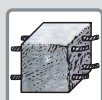


Ausführung



- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- MS5 Spirale

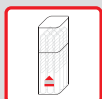
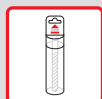
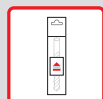
Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus 32

Verpackung



≥ 22 mm

136

136



152

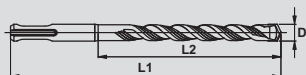
Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

SDS-plus MS5 TURBOKEIL



D	D	L2	L1		EAN		€
Ø mm	Ø "	mm	mm		4016707...	112345	
3,5	9/64	35	100	10	323751	253 035 100	
4,0	5/32	50	110	10	322136	253 040 110	
4,0	5/32	100	160	10	328008	253 040 160	
5,0	3/16	50	110	10	322006	253 050 110	
5,0	3/16	100	160	10	322013	253 050 160	
5,0	3/16	150	210	10	323560	253 050 210	
5,0	3/16	200	260	10	324307	253 050 260	
5,0	3/16	260	310	1	904769	253 050 310	
5,0	3/16	350	410	1	904776	253 050 410	
5,5	7/32	50	110	10	322952	253 055 110	
5,5	7/32	100	160	10	322969	253 055 160	
5,5	7/32	200	260	10	322976	253 055 260	
6,0	15/64	50	110	10	322020	253 060 110	
6,0	15/64	70	135	10	328015	253 060 135	
6,0	15/64	100	160	10	322037	253 060 160	
6,0	15/64	150	210	10	320903	253 060 210	
6,0	15/64	200	260	10	320910	253 060 260	
6,0	15/64	300	360	1	323768	253 060 360	
6,0	15/64	400	460	1	328022	253 060 460	
6,5	1/4	50	110	10	322143	253 065 110	
6,5	1/4	100	160	10	322150	253 065 160	
6,5	1/4	150	210	10	328039	253 065 210	
6,5	1/4	200	260	10	328046	253 065 260	
7,0	9/32	50	110	10	322167	253 070 110	
7,0	9/32	100	160	10	322174	253 070 160	
8,0	5/16	50	110	10	322044	253 080 110	
8,0	5/16	100	160	10	322051	253 080 160	
8,0	5/16	150	210	10	322068	253 080 210	
8,0	5/16	200	260	10	320927	253 080 260	
8,0	5/16	250	310	1	328060	253 080 310	
8,0	5/16	400	460	1	323546	253 080 460	
8,0	5/16	550	600	1	323775	253 080 600	
9,0	11/32	100	160	10	323232	253 090 160	
9,0	11/32	200	260	10	328077	253 090 260	
10,0	3/8	50	110	10	322181	253 100 110	
10,0	3/8	100	160	10	322075	253 100 160	
10,0	3/8	150	210	10	322082	253 100 210	
10,0	3/8	200	260	10	320934	253 100 260	
10,0	3/8	250	310	1	328084	253 100 310	
10,0	3/8	300	360	1	328091	253 100 360	
10,0	3/8	350	410	1	328107	253 100 410	
10,0	3/8	400	460	1	320941	253 100 460	
10,0	3/8	550	600	1	328114	253 100 600	
10,0	3/8	950	1.000	1	328121	253 101 000	
11,0	13/32	100	160	10	328138	253 110 160	
11,0	13/32	200	260	10	328145	253 110 260	



Antrieb



Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ MS5 Spirale

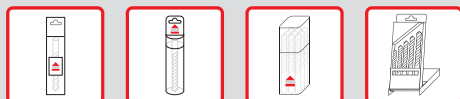
Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- ▶ Kupplung für SDS-plus 32

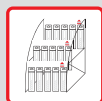
Verpackung



≥ 22 mm

136

136



152

Bemerkung

- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

SDS-plus MS5 TURBOKEIL



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707	V12345	€
12,0	15/32	100	160	10	322099	253 120 165	
12,0	15/32	150	210	10	322105	253 120 215	
12,0	15/32	200	260	10	320958	253 120 265	
12,0	15/32	250	310	1	328152	253 120 310	
12,0	15/32	350	400	1	328169	253 120 400	
12,0	15/32	400	450	1	320965	253 120 450	
12,0	15/32	550	600	1	328176	253 120 600	
12,0	15/32	950	1.000	1	328183	253 121 000	
13,0	1/2	100	160	10	328190	253 130 160	
13,0	1/2	200	260	10	328206	253 130 265	
14,0	17/32	100	160	10	322198	253 140 165	
14,0	17/32	150	210	10	322204	253 140 215	
14,0	17/32	200	260	10	320972	253 140 265	
14,0	17/32	250	310	1	328213	253 140 310	
14,0	17/32	400	450	1	320989	253 140 450	
14,0	17/32	550	600	1	328220	253 140 600	
14,0	17/32	950	1.000	1	328237	253 141 000	
15,0	19/32	100	160	10	328244	253 150 160	
15,0	19/32	150	210	10	328251	253 150 210	
15,0	19/32	200	260	10	328268	253 150 260	
15,0	19/32	400	450	1	323782	253 150 450	
16,0	39/64	100	160	10	322662	253 160 165	
16,0	39/64	150	210	10	322679	253 160 215	
16,0	39/64	200	260	10	320996	253 160 265	
16,0	39/64	250	310	1	328275	253 160 310	
16,0	39/64	350	400	1	328282	253 160 400	
16,0	39/64	400	450	1	321009	253 160 450	
16,0	39/64	550	600	1	328299	253 160 600	
16,0	39/64	750	800	1	328305	253 160 800	
16,0	39/64	950	1.000	1	328312	253 161 000	
17,0	21/32	150	210	5	328329	253 170 200	
18,0	11/16	150	200	5	323256	253 180 200	
18,0	11/16	250	300	1	328336	253 180 300	
18,0	11/16	400	450	1	323263	253 180 450	
18,0	11/16	550	600	1	323270	253 180 600	
18,0	11/16	950	1.000	1	323430	253 181 000	
19,0	23/32	200	250	5	323287	253 190 250	
19,0	23/32	400	450	1	323294	253 190 450	
20,0	49/64	150	200	5	323300	253 200 200	
20,0	49/64	250	300	1	323317	253 200 300	
20,0	49/64	400	450	1	323324	253 200 450	
20,0	49/64	550	600	1	323331	253 200 600	
20,0	49/64	950	1.000	1	323447	253 201 000	

SDS-plus MS5 TURBOKEIL

253



Antrieb

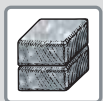
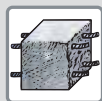


Ausführung



- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- MS5 Spirale

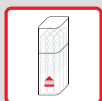
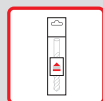
Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus 32

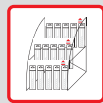
Verpackung



≥ 22 mm

136

136



152

Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge von 950 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Überlänge ab 1.000 mm ohne Garantieanspruch
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

SDS-plus MS5 TURBOKEIL



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	112345	€
22,0	27/32	200	250	1	323348	253 220 250	
22,0	27/32	400	450	1	323355	253 220 450	
22,0	27/32	550	600	1	323362	253 220 600	
22,0	27/32	950	1.000	1	323454	253 221 000	
24,0	59/64	200	250	1	323379	253 240 250	
24,0	59/64	400	450	1	323386	253 240 450	
25,0	31/32	200	250	1	323393	253 250 250	
25,0	31/32	400	450	1	323409	253 250 450	
25,0	31/32	950	1.000	1	323799	253 251 000	
26,0	1	100	160	1	323980	253 260 160	
26,0	1	200	250	1	323416	253 260 250	
26,0	1	400	450	1	323423	253 260 450	

Produktinformationen 253

SDS-plus MS5 TURBOKEIL

Diese Hammerbohrergeneration von KEIL ist einsetzbar für härteste Materialien in allen Bohrhämmern mit SDS-plus Aufnahme.

TURBOKEIL

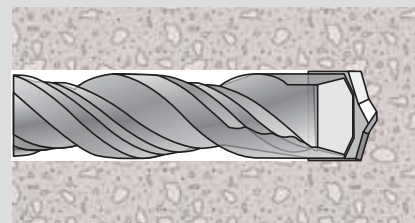
mit Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren.

Merkmale:

- Zentrierspitze
- Hartmetallplattenführung
- Starker HM-Plattenrücken
- Großer Schneidwinkel
- Saubere Bohrlöcher
- Punktgenaues Anbohren

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Schnelle Bohrmehlförderung
- Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- Große Bruchfestigkeit



Mehrstuflenspirale

Die Herstellung der MS5 Spirale ist patentrechtlich geschützt. Die Anzahl der Spiralstufen und Radien am Bohrer ist abhängig vom Bohrdurchmesser:

ø mm	Anzahl Spiralstufen
4 - 5	2
6 - 7	4
8 - 9	6
10 - 12	8
13 - 14	6
15 - 16	8
17 - 26	10



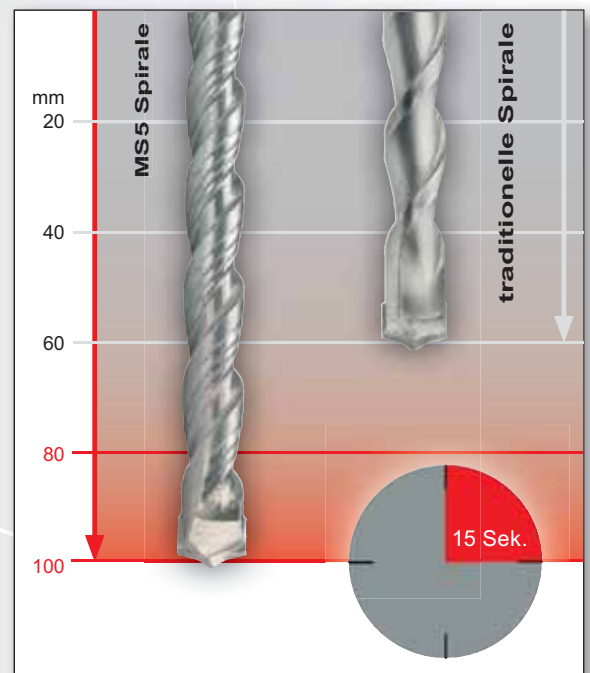
Vergleichsbohrung

Professionell arbeiten, heißt wirtschaftlich arbeiten

Das zeigt die Vergleichsbohrung mit einer MS5 Spirale und einer traditionellen Spirale.

Bohrtiefe bei einer Bohrung von 15 Sekunden mit Hammerbohrern SDS-plus TURBOKEIL 6 x 100 x 160 mm in Beton B25

64 % schneller mit der MS5 Spirale!



Vorteile

Lange Lebensdauer

- Die MS5 Spirale reduziert die beim Hammerbohren erzeugten Schwingungsbelastungen

Kein Bohrmehlstaub

- Die MS5 Spirale reduziert die Torsionsbelastungen und fördert das Bohrmehl optimal

Hohe Bohrgeschwindigkeit

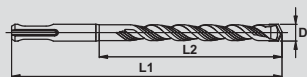
- Die MS5 Spirale überträgt die Schlagenergie des Bohrhammers optimal

Extreme Bruchfestigkeit

- Die MS5 Spirale hat einen verstärkten Kern und gerundete Stufenübergänge

SDS-plus MS5 VARIO

255



Antrieb

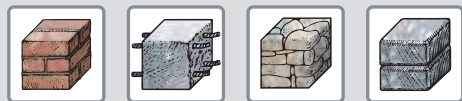


Ausführung



- Vario 130° Euronorm für den professionellen Einsatz
- Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- MS5 Spirale

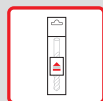
Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus und HILTI TE-C Aufnahme
- Zum Bohren von Dübellöchern
- Besonders geeignet zur Befestigungstechnik
- Kupplung für SDS-plus 32

Verpackung



SDS-plus MS5 VARIO



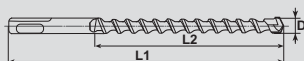
D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...		€
5,0	3/16	50	110	10	320026	255 050 115	
5,0	3/16	100	160	10	320040	255 050 165	
6,0	15/64	50	110	10	320071	255 060 115	
6,0	15/64	100	160	10	320088	255 060 165	
6,0	15/64	150	210	10	320095	255 060 210	
6,0	15/64	200	260	10	320101	255 060 260	
8,0	5/16	50	110	10	320156	255 080 115	
8,0	5/16	100	160	10	320170	255 080 165	
8,0	5/16	150	210	10	320187	255 080 215	
8,0	5/16	200	260	10	320194	255 080 260	
10,0	3/8	50	110	10	320200	255 100 110	
10,0	3/8	100	160	10	320217	255 100 165	
10,0	3/8	150	210	10	320224	255 100 215	
10,0	3/8	200	260	10	320231	255 100 265	
12,0	15/32	100	160	10	320309	255 120 165	
12,0	15/32	150	210	10	320316	255 120 215	
12,0	15/32	200	260	10	320323	255 120 265	
14,0	17/32	100	160	10	320354	255 140 165	
14,0	17/32	150	210	10	320361	255 140 215	
14,0	17/32	200	260	10	320378	255 140 265	

Produktinformationen 255

SDS-plus MS5 VARIO

MS5 Spirale für ergonomisches und wirtschaftliches Arbeiten:

- Hohe Bohrgeschwindigkeit
- Schnelle Bohrmehlförderung
- Hohe Steifigkeit und lange Lebensdauer
- Große Bruchfestigkeit



Antrieb



Ausführung



- ▶ Kugelgestrahlt und zwischenstufengehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- ▶ 2 Schneider mit MS5 Spirale bis 16 mm
- ▶ 4 Schneider mit W2 Spirale ab 18 mm
- ▶ Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Direkt passend in alle Bohrhämmer mit Bosch SDS-top und HILTI TE-T Aufnahme
- ▶ Zum Bohren von Dübellöchern
- ▶ Besonders geeignet zur Befestigungstechnik

Verpackung



Bemerkung

- ▶ Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

SDS-top TURBOKEIL



D Ø mm	D "	L2 mm	L1 mm	2 4	3 A	EAN 4016707...	V12345	€
6,0	15/64	100	200	2	1	310010	257 060 200	
6,0	15/64	200	300	2	1	310027	257 060 300	
8,0	5/16	100	200	2	1	310034	257 080 200	
8,0	5/16	200	300	2	1	310041	257 080 300	
10,0	3/8	100	200	2	1	310058	257 100 200	
10,0	3/8	200	300	2	1	310065	257 100 300	
10,0	3/8	400	500	2	1	310072	257 100 500	
12,0	15/32	200	300	2	1	310096	257 120 300	
12,0	15/32	400	500	2	1	310102	257 120 500	
12,0	15/32	500	600	2	1	310119	257 120 600	
14,0	9/16	200	300	2	1	310126	257 140 300	
14,0	9/16	400	500	2	1	310133	257 140 500	
16,0	5/8	200	300	2	1	310164	257 160 300	
16,0	5/8	400	500	2	1	310171	257 160 500	
18,0	11/16	200	300	4	1	310188	257 180 300	
18,0	11/16	400	500	4	1	310195	257 180 500	
20,0	3/4	200	300	4	1	310201	257 200 300	
20,0	3/4	400	500	4	1	310218	257 200 500	
22,0	7/8	200	300	4	1	310232	257 220 300	
22,0	7/8	400	500	4	1	310249	257 220 500	
24,0	15/16	200	300	4	1	310256	257 240 300	
24,0	15/16	400	500	4	1	310263	257 240 500	
25,0	1	400	500	4	1	310287	257 250 500	
28,0	1 1/8	200	300	4	1	310300	257 280 300	
28,0	1 1/8	400	500	4	1	310317	257 280 500	
30,0	1 3/16	450	550	4	1	310331	257 300 550	
32,0	1 1/4	450	550	4	1	310355	257 320 550	

Produktinformationen 257

SDS-top TURBOKEIL

- ▶ Die optimale Synergie von Stärke und Wirtschaftlichkeit hat der SDS-top im Durchmesserbereich von 14 bis 25 mm.
- ▶ Die Lösung für kraftvolles Arbeiten mit mittelschweren SDS-top Bohrhämmern aller Fabrikate.

- ▶ Wo SDS-plus Bohrer mit dem 10 mm Einsteckende im harten Dauereinsatz ihre Leistungsgrenzen erreichen und SDS-max Bohrer mit dem 18 mm Einsteckende überdimensioniert sind, schließt die Mittelklasse SDS-top mit dem 14 mm Einsteckende die wirtschaftliche Lücke.

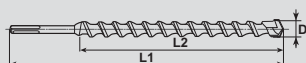


Vibrationsschutz

- ▶ Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).
- Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.

SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form

270



Antrieb



Ausführung



► Kugelgestrahlt und gehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl

► TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze

► 2 Schneider mit W2 Spirale bis 15 mm

► 4 Schneider mit W2 Spirale ab 16 mm

► Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

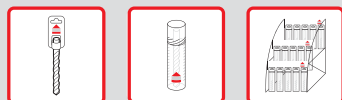
Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

► Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

Verpackung



gegen
Aufpreis

153

Bemerkung

► Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.

► Bei einer Arbeitslänge ab 800 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.

► Weitere Abmessungen auf Anfrage

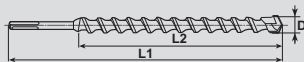
SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form



D Ø mm	D Ø 31	L2 mm	L1 mm	2 4	3 A	EAN 4016707...	V12345	€
8,0	5/16	200	340	2	1	360800	270 080 340	
10,0	3/8	200	340	2	1	360817	270 100 340	
12,0	15/32	200	340	2	1	360015	270 120 340	
12,0	15/32	400	540	2	1	360022	270 120 540	
12,0	15/32	550	690	2	1	360824	270 120 690	
14,0	9/16	200	340	2	1	360039	270 140 340	
14,0	9/16	400	540	2	1	360046	270 140 540	
15,0	19/32	200	340	2	1	360282	270 150 340	
15,0	19/32	400	540	2	1	360459	270 150 540	
16,0	5/8	200	340	4	1	360053	270 160 340	
16,0	5/8	400	540	4	1	360060	270 160 540	
16,0	5/8	800	940	4	1	360879	270 160 940	
18,0	11/16	200	340	4	1	360077	270 180 340	
18,0	11/16	400	540	4	1	360084	270 180 540	
18,0	11/16	800	940	4	1	360831	270 180 940	
20,0	3/4	200	320	4	1	360091	270 200 320	
20,0	3/4	400	520	4	1	360107	270 200 520	
20,0	3/4	800	920	4	1	360381	270 200 920	
20,0	3/4	1.200	1.320	4	1	360787	270 201 320	
22,0	7/8	200	320	4	1	360114	270 220 320	
22,0	7/8	400	520	4	1	360121	270 220 520	
22,0	7/8	800	920	4	1	360398	270 220 920	
22,0	7/8	1.200	1.320	4	1	595683	270 221 320	
24,0	15/16	200	320	4	1	360138	270 240 320	
24,0	15/16	400	520	4	1	360367	270 240 520	
25,0	1	200	320	4	1	360145	270 250 320	
25,0	1	400	520	4	1	360152	270 250 520	
25,0	1	800	920	4	1	360169	270 250 920	
25,0	1	1.200	1.320	4	1	360428	270 251 320	
28,0	1 1/8	250	370	4	1	360176	270 280 370	
28,0	1 1/8	450	570	4	1	360183	270 280 570	
28,0	1 1/8	550	670	4	1	360848	270 280 670	
30,0	1 3/16	250	370	4	1	360190	270 300 370	
30,0	1 3/16	450	570	4	1	360206	270 300 570	
32,0	1 1/4	250	370	4	1	360213	270 320 370	
32,0	1 1/4	450	570	4	1	360220	270 320 570	
32,0	1 1/4	800	920	4	1	360237	270 320 920	
32,0	1 1/4	1.200	1.320	4	1	360435	270 321 320	
35,0	1 3/8	250	370	4	1	360244	270 350 370	
35,0	1 3/8	450	570	4	1	360251	270 350 570	
35,0	1 3/8	550	670	4	1	360855	270 350 670	
38,0	1 1/2	250	370	4	1	360268	270 380 370	
38,0	1 1/2	450	570	4	1	360275	270 380 570	

SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form

270



Antrieb

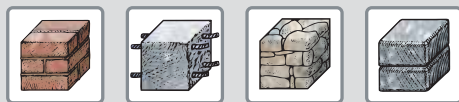


Ausführung



- Kugelgestraht und gehärtet aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- TURBOKEIL Platte mit Zentrierspitze
- 2 Schneider mit W2 Spirale bis 15 mm
- 4 Schneider mit W2 Spirale ab 16 mm
- Spezielle Kopfgeometrie, dadurch bessere Zentrierung, schnellerer Bohrfortschritt, präziseres Bohrloch

Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

Verpackung



gegen
Aufpreis

153

Bemerkung

- Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 150 mm tief vorgebohrt werden.
- Bei einer Arbeitslänge ab 800 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers mindestens 400 mm tief vorgebohrt werden.
- Weitere Abmessungen auf Anfrage

SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form



D Ø mm	D "	L2 mm	L1 mm	2 4	3 A	EAN 4016707-1	V12345	€
40,0	1 9/16	250	370	4	1	360862	270 400 370	
40,0	1 9/16	450	570	4	1	360299	270 400 570	
40,0	1 9/16	800	920	4	1	360404	270 400 920	
40,0	1 9/16	1.200	1.320	4	1	360442	270 401 320	
45,0	1 3/4	450	570	4	1	360763	270 450 570	
45,0	1 3/4	800	920	4	1	595928	270 450 920	
50,0	2	450	570	4	1	360794	270 500 570	

Produktinformationen 270

SDS-max W2 TURBOKEIL X-Form

- Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabführung.

Einige Vorteile des 4-Schneiders

- Maximale Energieübertragung
- Zentrische Führung
- Optimales Schwingungsverhalten
- Verminderte Reibung
- Stabilität gegen Torsionsbelastung
- Passgenaues Bohrloch
- Optimale Bohrmehlabführung durch große Nuten und Doppelförderwendel
- Schonung von Mensch und Maschine
- Reduzierte Lärmemission
- Deutlich erhöhte Lebensdauer



Vibrationsschutz

- Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).
Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.



W2 TURBOKEIL X-Form

Optimiertes Design

Schneller

- ▶ Bis zu 20 % schnellerer Bohrfortschritt durch perfekte Kopfform und große Eingangsnuten für verbesserten Bohrmehltransport

Stärker

- ▶ Symmetrische X-Kopfform mit TURBOKEIL Zentrierspitze und besserer Arbeitsleistung beim Kontakt mit Armierungseisen
- ▶ NEU: Mit stärkeren Nebenschneiden für mehr Stabilität und Lebensdauer

Sauberer

- ▶ 4 Schneiden mit stabilen Seitenplatten sorgen für präzise und runde Löcher. Vibrationsarmer Einsatz durch optimierte Kopfform



Produktinformationen

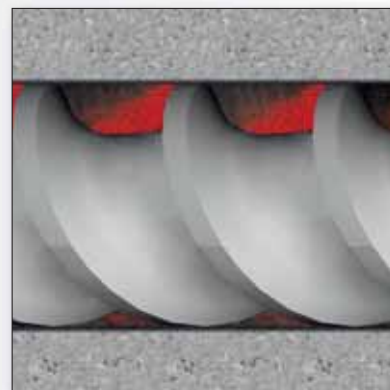
- ▶ Die symmetrische X-Form des 4-Schneiders mit einer Hauptschneide und 2 Nebenschneiden sorgt für eine exakte und fehlerfreie Bohrerführung.
- ▶ Die 4-Schneiden-Geometrie schützt den Bohrer beim Auftreffen auf Armierungseisen gegen Beschädigung.
- ▶ Die Kopfkonstruktion vermindert erheblich die Reibung im Bohrloch, wodurch sich die Lebensdauer des Werkzeugs deutlich erhöht.
- ▶ Kurze Spiraleingänge und großvolumige Bohrmehlkammern der Doppelförderwendel sorgen für schnelle Bohrmehlabbführung.



Besonderheiten

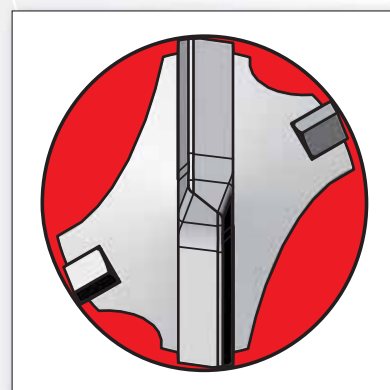
Optimierte W2 – Spirale

- ▶ Der abgestimmte und flache Steigungswinkel sorgt durch optimale Kombination von Axialschlag und Radialbewegung für ein selbständiges Fließen des Bohrmehls.
- ▶ Diese Bohrer haben die bewährte asymmetrische W-Spirale in der doppelten Ausführung.
- ▶ Das Bohrmehl wird von der schaufelförmigen Nute aufgenommen und optimal gefördert.
- ▶ Die spanabnehmenden Nuten hinterlassen ein sauberes Bohrloch.



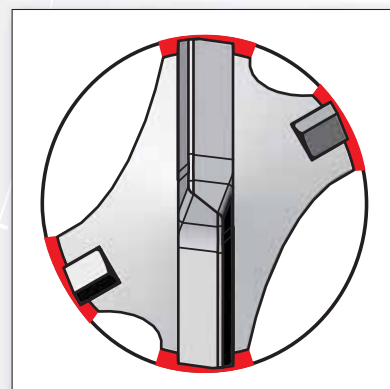
Große Eingangsnuten

- ▶ Ca. 40 % mehr Raum für das Bohrmehl durch Ellipsenform der Eingangsnuten. Dies macht sich vor allem bei tiefen Bohrlöchern und weichem Beton oder Gestein als Vorteil bemerkbar. Die X-Form sorgt für einen besseren Durchlass des Bohrguts.



Symmetrische X-Kopfform

- ▶ Reduzierte Umfangsfläche.
- ▶ Deutlich weniger Reibung.
- ▶ Schneller Bohrmehltransport und optimales Anbohren.
- ▶ Hohe Bohrgeschwindigkeit bei geringem Verschleiß.
- ▶ Geringe Wärmeentwicklung bei niedriger Stromaufnahme.



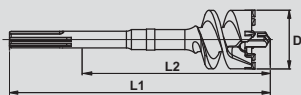
Vibrationsarmes Bohren

- ▶ Optimale vibrationale Eigenschaften.
- ▶ Maximale Bohr- und Förderleistung.
- ▶ Beständig gegen extreme Torsionskräfte.
- ▶ Reduziert den Geräuschpegel beim Bohren.
- ▶ Weniger Belastung für Anwender und Maschine.



SDS-max Betonfräsbohrer

269



Antrieb



Ausführung

- Einteilige Ausführung
- Kugelgestrahlt und rostgeschützt
- Hergestellt aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl

Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- Direkt passend in SDS-max und HILTI TE-Y Aufnahme

Verpackung



Bemerkung

- Weitere Abmessungen auf Anfrage

SDS-max Betonfräsbohrer



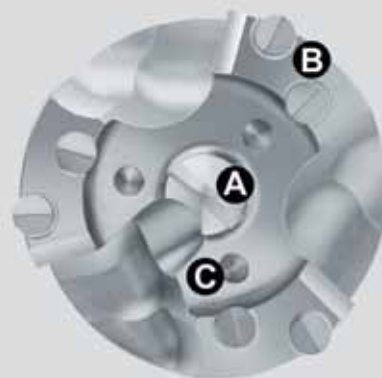
D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	12345	€
55,0	2 3/16	410	550	1	342004	269 550 550	
55,0	2 3/16	850	990	1	342011	269 550 990	
65,0	2 5/8	410	550	1	342028	269 650 550	
65,0	2 5/8	850	990	1	342035	269 650 990	
80,0	3 1/8	410	550	1	342042	269 800 550	
80,0	3 1/8	850	990	1	342059	269 800 990	

Produktinformationen 269

SDS-max Betonfräsbohrer

Vorteile des Bohrkopfes

- Exaktes Anbohren durch integrierten Zentrierbohrer (A)
- Fräskopf mit meißelförmigen Hartmetallstiften beschleunigen den Bohrfortschritt (B)
- Ausbrechen ist nicht erforderlich da am Rand positionierte zusätzliche Hartmetallstifte (C) den gesamten Durchmesserbereich ausbohren.
- Extrem große Spiralnuten bewirken problemlosen Bohrmehltransport.



Vorteile für professionelle Anwender

- Die Schlagenergie geht ohne Verluste auf das Werkzeug über
- Geringes Gewicht
- Reduzierte Vibration
- Lange Lebensdauer
- Exakte Bohrlochgeometrie

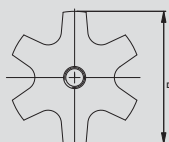


Vibrationsschutz

- Geringe Schwingungsbelastung des „Hand-Arm-Systems“ durch stark reduzierte Vibration (siehe Seite 11).
- Entspricht der EU-Vibrationsrichtlinie 2002/44/EG zum Vibrationsschutz.

Durchbruchbohrkrone Typ S mit RATIO-Gewinde

259



Ausführung

- ▶ Gefertigt aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- ▶ Hochtemperaturgelötet bei 1.120°C
- ▶ Hochverschleißfeste Hartmetallstifte (Typ S)
- ▶ Zwischenstufengehärtet und oberflächenverfestigt
- ▶ Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- ▶ Ratio-Gewinde rd 14 2gg
- ▶ Für harte Materialien (Beton, Granit)

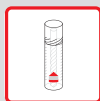
Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- ▶ Siehe Produktübersicht ■31
- ▶ Kupplung mit RATIO-Gewinde ■30

Verpackung



Bemerkung

- ▶ Weitere Abmessungen auf Anfrage

Durchbruchbohrkrone Typ S mit RATIO-Gewinde



D Ø mm	D Ø "		EAN 4015707...	12345	€
35,0	1 3/8	1	300011	259 000 035	
42,0	1 11/16	1	300035	259 000 042	
45,0	1 3/4	1	300042	259 000 045	
52,0	2 1/16	1	300066	259 000 052	
55,0	2 3/16	1	300073	259 000 055	
60,0	2 3/8	1	300080	259 000 060	
65,0	2 5/8	1	300097	259 000 065	
70,0	2 3/4	1	300103	259 000 070	
80,0	3 1/8	1	300110	259 000 080	
90,0	3 9/16	1	300127	259 000 090	
100,0	3 15/16	1	300134	259 000 100	
110,0	4 3/8	1	300141	259 000 110	
125,0	5	1	300158	259 000 125	
135,0	5 5/16	1	300165	259 000 135	
150,0	6	1	300172	259 000 150	

Produktinformationen 259

Durchbruchbohrkrone Typ S mit RATIO-Gewinde

Typ „S“ mit selbstschärfenden Hartmetallstiften:

- ▶ Hohe Bohrerkraft durch verschleißfeste Hartmetallstifte, die sich beim Schneidvorgang selber nachschärfen
- ▶ Ideal geeignet für den Einsatz in hartem, trockenem Beton, Granit und sehr hartem Stein

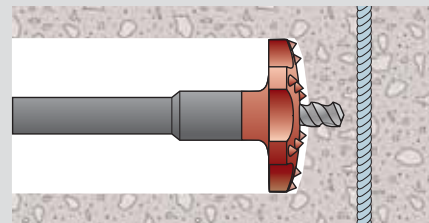
Das Prinzip:

- ▶ Austauschbarkeit aller im Bohrsystem vorhandenen Komponenten
- ▶ Verlängerbar durch einfaches Zusammenschrauben

Die Vorteile:

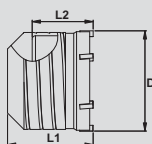
- ▶ Wirtschaftliches Bohren in Beton, Mauerwerk und leicht armiertem Beton von Ø 35 bis Ø 150 mm und in einer Tiefe von bis zu 2 Metern

- ▶ Überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- ▶ Glatte Beton- und Mauerdurchbrüche bis in hohe Durchmesserbereiche durch praktische Konstruktionen
- ▶ Durch einfaches Zusammenschrauben der Verlängerungen 300 mm und 450 mm lässt sich dieses System verlängern.
- ▶ Es empfiehlt sich, die Gewindebolzen einzufetten, um ein leichteres und zerstörungsfreies Lösen der Komponenten zu gewährleisten. Hierzu empfehlen wir das Gewindefett Art 259 008 010.



Hammerbohrkrone mit RATIO-Gewinde

259



Ausführung

- Gefertigt aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl
- Hochtemperaturvakuumgelötet bei 1.120°C
- Hochverschleißfeste Hartmetallplatten
- Gehärtet und oberflächenverfestigt
- 2-Stufen Spezial-HT-Härtung
- Durch einfaches Einschrauben leicht auszutauschen
- Ratio-Gewinde rd 14 2gg

Anwendung



Einsatzmöglichkeiten

- Siehe Produktübersicht ■31
- Kupplung mit RATIO-Gewinde ■30

Verpackung



Hammerbohrkrone mit RATIO-Gewinde



D Ø mm	D Ø "	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	12345	€
40,0	1 9/16	75	100	1	300523	259 700 040	
50,0	2	75	100	1	300462	259 700 050	
60,0	2 3/8	75	100	1	300592	259 700 060	
65,0	2 5/8	75	100	1	300479	259 700 065	
80,0	3 1/8	75	100	1	300486	259 700 080	
90,0	3 9/16	75	100	1	300493	259 700 090	
100,0	3 15/16	75	100	1	300509	259 700 100	
110,0	4 3/8	75	100	1	300547	259 700 110	
125,0	5	75	100	1	300608	259 700 125	

Stahlwendel



D Ø mm	L2 mm	L1 mm		EAN 4016707...	12345	€
32,0	80	115	32 - 45 mm	1	343018	259 032 000
47,0	80	115	52 - 60 mm	1	343025	259 047 000
63,0	80	115	65 - 70 mm	1	343032	259 063 000
78,0	80	115	80 - 150 mm	1	343049	259 078 000

Verlängerung mit Gewindebolzen RATIO-Gewinde



L1 mm		EAN 4016707...	12345	€
300	1	300189	259 300 000	
450	1	300196	259 450 000	

Gewindebolzen mit RATIO-Gewinde



	EAN 4016707...	12345	€
1	300219	259 000 001	

Hammerbohrkrone mit RATIO-Gewinde

Zentrierbohrer mit RATIO-Gewinde



D Ø mm	D Ø "	L1 mm			EAN 4016707...	V12345	€
12,0	15/32	155	Hammerbohrkrone	1	300516	259 120 155	
16,0	5/8	124	Durchbruchbohrkrone	1	300226	259 160 124	
16,0	5/8	174	Durchbruchbohrkrone	1	300233	259 160 174	

Gewindefett 120 Gramm, wasserfest, hitzebeständig



		EAN 4016707...	V12345	€
1	300554	259 008 010		

Produktinformationen 259

Hammerbohrkrone mit RATIO-Gewinde

- Flexibel einsetzbar mit vielen Komponenten des Systems 259, wie Maschinenkupplungen, Verlängerungen u.s.w.
- Extrem stabile Ausführung für höchste Ansprüche
- Hergestellt aus Chrom-Nickel-Molybdän, der u.a. auch bei der Herstellung von Kurbelwellen und Antriebsachsen in der Automobilindustrie Anwendung findet
- Besonders schlagfeste Hartmetallzähne, die zudem eine hohe Schnittfreudigkeit aufweisen
- Hochtemperatur-Lötung bei 1.120°C
- 2-Stufen-Spezial-HT-Härtung

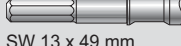
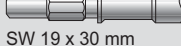
Das Prinzip:

- Austauschbarkeit aller im Bohrsystem vorhandenen Komponenten
- Verlängerbar durch einfaches Zusammenschrauben

Die Vorteile:

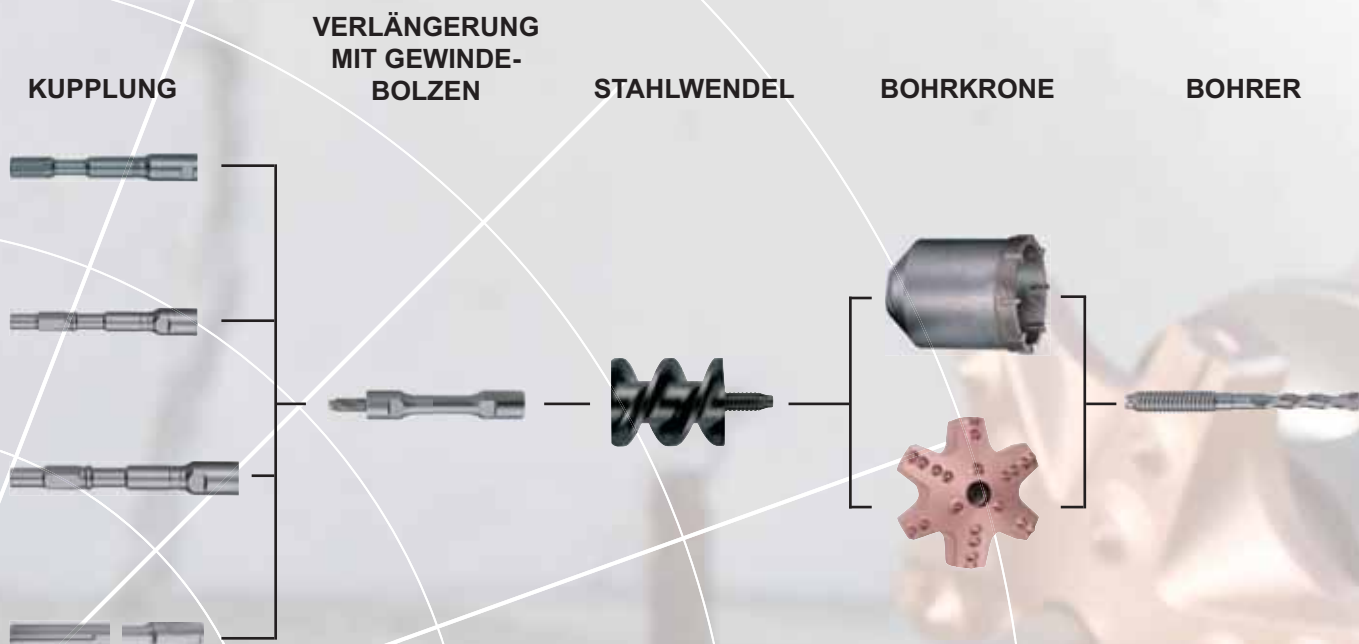
- Wirtschaftliches Bohren in Beton, Mauerwerk und leicht armiertem Beton von Ø 35 bis Ø 150 mm und in einer Tiefe von bis zu 2 Metern
- Überdurchschnittlich lange Lebensdauer
- Glatte Beton- und Mauerdurchbrüche bis in hohe Durchmesserbereiche durch praktische Konstruktionen
- Durch einfaches Zusammenschrauben der Verlängerungen 300 mm und 450 mm lässt sich dieses System verlängern.
- Es empfiehlt sich, die Gewindebolzen einzufetten, um ein leichteres und zerstörungsfreies Lösen der Komponenten zu gewährleisten. Hierzu empfehlen wir das Gewindefett Art 259 008 010.

Kupplung mit RATIO-Gewinde

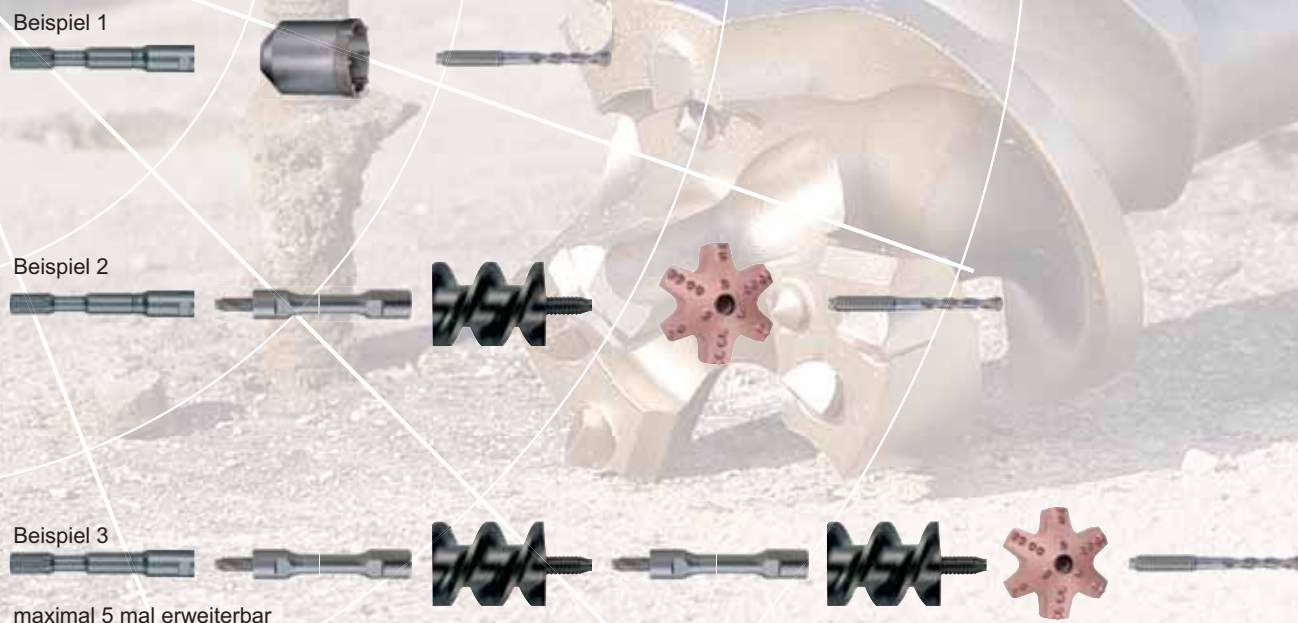
259		Kupplung mit RATIO-Gewinde		
Ausführung ▶ Innengewinde RATIO rd 14 2gg				
Einsatzmöglichkeiten ▶ Zur Aufnahme von Bohrkronen mit RATIO-Gewinde				
Verpackung 				
Antrieb 		   		
  SDS-plus HILTI TE-C 		110	259 170 000	300271
  SDS-max HILTI TE-Y 		190 400 575 975	259 150 000 259 150 400 259 150 575 259 150 975	300301 300615 300578 300585
  Große Keilwelle		175	259 110 000	300240
  Hitachi DH 38 YB, DH 45 SA, H 41 SA, H 65 SB, VRY 38, DH 28 Y; Makita 8022B-8035B, Ryobi CH 450 P, ER 382 K SW 13 x 49 mm Ø 17 x 26 mm		170	259 120 000	300257
  Duss P60 - P90 SW 19 x 95 mm Ø 19 x 76 mm		200	259 180 000	300318
  Kango 950, 950x, 900x, 928 1400; Hitachi DH50SA SW 19 x 30 mm Ø 14 x 21 mm		210	259 160 000	300295
  Wacker E HUB 10 Y, EH8/220, BHB 14 SW 19 x 80 mm		185	259 190 000	300325

System 259 Produktübersicht

Übersicht



Beispiele



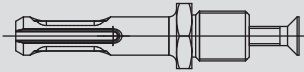
Kupplung für SDS-plus

265		Kupplung für SDS-plus		
Ausführung ▶ Nutenverriegelung mit Schiebeverschluss				
Einsatzmöglichkeiten ▶ Zur Aufnahme von Bohrwerkzeugen mit SDS-plus-Antrieb				
Verpackung 				
Antrieb 				 
	 SDS-top HILTI TE-T 	225	265 160 000	270314
	 SDS-max HILTI TE-Y 	225	265 150 000	270239
	 Große Keilwelle	225	265 110 000	270192
 SW 13 x 49 mm Ø 17 x 26 mm	 Hitachi DH 38 YB, DH 45 SA, H 41 SA, H 65 SB, VRY 38, DH 28 Y; Makita 8022B-8035B, Ryobi CH 450 P, ER 382 K	225	265 120 000	270208
 SW 13 x 68 mm Ø 19 x 76 mm	 Duss P20 - P30; Duss P28, P28S, P30	225	265 130 000	270215

SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter

SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT

264



Antrieb



Ausführung

- Gewinde 1/2" - 20 UNF-2A
- Innengewinde M6-LH
- Aufnahmeschaft für Bohrfutter
- Schraube wird mitgeliefert
- Passend für Bohrhämmer mit SDS-plus Aufnahmeschaft

Verpackung

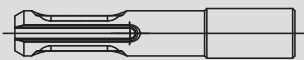


SDS-plus Aufnahmeschaft für Bohrfutter



1 270260 264 000 002

264



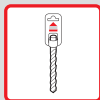
Antrieb



Ausführung

- Bithalter mit SDS-plus Aufnahme
- Hergestellt aus rostfreiem Edelstahl mit geschmiedetem Innensechskant für 1/4" Bitaufnahme

Verpackung



SDS-plus Aufnahmeschaft für Bits und KEILBIT



1 270253 264 000 001