

122

**Handkreissägeblatt X-TOOL,
asymmetrische Zahnteilung**

Anwendung: Längsschnitte, Querschnitte
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff
Maschinen: Handkreissägen, Tischkreissägen, Kappkreissägen
Zahnform: W (Wechselzahn) Universal

**Saw blade for portable machines X-TOOL, asym-
metric tooth pitch**

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid wood, woodwork material, plastic
Machines: Portable Saw, bench saw, radial arm saw
Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
122 160 20	160	2,2	1,4	20	28	W	2/6/32	33	014596	46,50
122 190 30	190	2,8	1,8	30	32	W	2/7/42	55	014602	57,50
122 225 30	225	2,6	1,8	30	32	W	2/7/42	73	014619	70,75 A

Asymmetrische Zahnteilung bedeutet ungleichmäßiger Abstand von Zahn zu Zahn, dadurch werden die immer wiederkehrenden gleichen Eintritts- und Austrittskräfte, wie bei herkömmlichen Kreissägeblätter üblich, vermieden. Die Folgen sind: ruhigerer Lauf des Sägeblattes, bessere Schnittergebnisse und somit eine längere Standzeit.

Uneven distance from tooth to tooth (tooth pitch) means asymmetrical tooth pitch, thereby recurrent equal entrance and exit strenghts were avoided, in opposide to conventional circular saw blades. The consequences are: more quiet running of the saw blade, better cutting results and consequently a longer tool life.

124

**Handkreissägeblatt X-TOOL,
asymmetrische Zahnteilung**

Anwendung: Querschnitte, Fertigschnitte
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff
Maschinen: Handkreissägen, Tischkreissägen, Kappkreissägen
Zahnform: W (Wechselzahn) Feinzahn

**Saw blade for portable machines X-TOOL, asym-
metric tooth pitch**

Application: Cross cutting, finish cutting
Material: Solid wood, woodwork material, plastic
Machines: Portable saw, bench saw, radial arm saw
Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
124 160 20	160	2,2	1,4	20	48	W	2/6/32	33	014626	70,75
124 190 30	190	2,8	1,8	30	48	W	2/7/42	55	014633	84,50 A
124 225 30	225	2,6	1,8	30	48	W	2/7/42	73	014640	97,25 A

Asymmetrische Zahnteilung bedeutet ungleichmäßiger Abstand von Zahn zu Zahn, dadurch werden die immer wiederkehrenden gleichen Eintritts- und Austrittskräfte, wie bei herkömmlichen Kreissägeblätter üblich, vermieden. Die Folgen sind: ruhigerer Lauf des Sägeblattes, bessere Schnittergebnisse und somit eine längere Standzeit.

Uneven distance from tooth to tooth (tooth pitch) means asymmetrical tooth pitch, thereby recurrent equal entrance and exit strenghts were avoided, in opposide to conventional circular saw blades. The consequences are: more quiet running of the saw blade, better cutting results and consequently a longer tool life.

130

Handkreissägeblatt für AKKU-Maschinen,

Anwendung: Längsschnitte
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff
Maschinen: Handkreissägen, AKKU
Zahnform: W (Wechselzahn)

Saw blade for cordless machines (AKKU)

Application: Rip cutting
Material: Solid wood, woodwork material, plastic
Machines: Cordless machines (AKKU)
Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
130 136 10	136	1,6	1,2	10	18	W		11	835511	34,50
130 136 20	136	1,6	1,2	20	18	W		13	014657	34,50
130 160 16	160	1,6	1,2	20/16	18	W		32	835788	35,75
130 160 20	160	1,6	1,2	20	18	W	2/6/32	33	835795	35,75
130 165 16	165	1,8	1,2	16	18	W		39	838482	36,50
130 165 20	165	1,8	1,2	20	18	W		38	014664	36,50
130 184 16	184	1,8	1,2	16	18	W		50	835818	41,50



132

Handkreissägeblatt für AKKU-Maschinen,

Anwendung: Längsschnitte, Querschnitte
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff
Maschinen: Handkreissägen, AKKU
Zahnform: W (Wechselzahn) Feinzahn

Saw blade for cordless machines (AKKU)

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid wood, woodwork material, plastic
Machines: Cordless machines (AKKU)
Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
132 136 10	136	1,6	1,0	10	36	W		11	835832	46,00
132 136 20	136	1,6	1,0	20	36	W		13	014671	46,00
A 132 150 10	150	1,5	1,0	10	24	W			016996	41,00
132 160 16	160	1,6	1,2	20/16	36	W		32	835849	51,50
132 160 20	160	1,6	1,2	20	36	W	2/6/32	33	838468	51,50
132 165 16	165	1,8	1,4	16	36	W		39	835856	51,50
132 165 20	165	1,8	1,4	20	36	W		38	014688	51,50
132 184 16	184	1,8	1,2	16	36	W		50	835863	60,75



136

Handkreissägeblatt für AKKU-Maschinen, MULTimat

Anwendung: Längsschnitte, Querschnitte
Werkstoff: Holz mit Nägeln, Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff, Alu-Profile, Weicheisen, Leichtbausteine, blechummantelte Spanplatte, Sandwichplatten, Thermoelemente
Maschinen: Handkreissägen, AKKU
Zahnform: S-WZ (Super-Wechselzahn)

Saw blade for cordless machines (AKKU), MULTimat

Application: Rip- and cross cutting
Material: Wood with nails, solid wood, woodwork material, plastic, non-ferrous metal-profile, soft steel, Ytong blocks, metal-covered chipboard, sandwich-plate, thermo-elements.
Machines: Cordless machines (AKKU)
Tooth-form: S-WZ (Super-ATB Alternate top bevel)

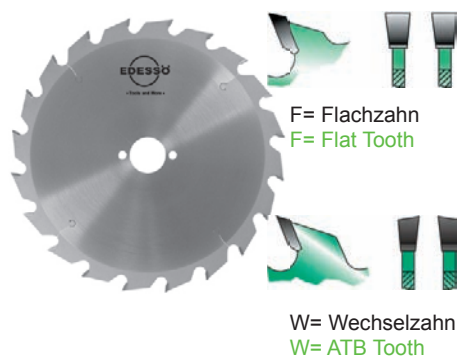
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
neu 136 135 20	135	1,8	1,2	20	24	S-WZ	2/6/32 + 3 KS	13	015784	37,00
136 136 10	136	1,8	1,2	10	30	S-WZ		11	835870	46,00
136 136 20	136	1,8	1,2	20	30	S-WZ		13	014695	46,00
neu 136 150 16	150	1,8	1,2	16	24	S-WZ	3 KS	26	015791	38,50
neu 136 161 20	160	1,8	1,2	20	24	S-WZ	2/6/32 + 3 KS	33	015807	42,00
136 160 16	160	1,8	1,2	20/16	36	S-WZ		32	835887	47,25
136 160 20	160	1,8	1,2	20	36	S-WZ	2/6/32	33	835894	47,25
neu 136 166 20	165	2,0	1,4	20	24	S-WZ	2/6/32 + 3 KS	38	015814	42,00
136 165 20	165	1,8	1,2	20	36	S-WZ		38	014701	55,00
neu 136 173 30	173	2,0	1,4	30	24	S-WZ	2/7/42 + 3 KS	42	015821	45,00
neu 136 180 20	180	2,0	1,4	20	30	S-WZ	2/6/32 + 3 KS	47	015838	50,00
136 184 16	184	1,8	1,2	16	36	S-WZ		50	835917	53,50
neu 136 184 20	184	2,0	1,4	20	30	S-WZ	2/6/32 + 3 KS		015845	50,00
neu 136 184 30	184	2,0	1,4	30	30	S-WZ	2/7/42 + 3 KS	52	015852	50,00
neu 136 190 16	190	2,0	1,4	16	30	S-WZ	3 KS	53	015869	54,00
neu 136 215 30	215	2,0	1,4	30	30	S-WZ	2/7/42 + 3 KS	68	015876	57,00



140**Handkreissägeblatt Grobzahl****Saw blade for portable machines**

Anwendung: Längsschnitte
 Werkstoff: Massivholz, Kunststoff
 Maschinen: Handkreissägen
 Zahnform: F (Flachzahn), W (Wechselzahn)

Application: Rip cutting
 Material: Solid wood, plastic
 Machines: Portable saw
 Tooth-form: F (Flat tooth), W (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
140 125 12	125	2,8	1,8	12,7	12	F	1/6,5/76 KN	7	863194	24,25	A
140 125 20	125	2,8	1,8	20	12	F	2/6/32	10	863200	24,25	A
140 127 12	127	2,8	1,8	12,7	12	F		7	015883	24,25	A
140 130 16	130	2,8	1,8	16	12	F	2 KN	12	863217	24,25	A
140 134 20	134	2,6	1,6	20	12	W	2/6/32	16	863224	24,25	A
140 140 12	140	2,8	1,8	12,7	12	F	1 NL	17	863231	25,25	A
140 141 12	140	2,4	1,4	12,7	18	W	1/6,5/47	17	017009	28,25	A
140 140 20	140	2,8	1,8	20	12	F	2/6/32	21	863248	25,25	A
140 150 16	150	2,8	1,8	16	12	F		26	863262	26,00	A
140 150 19	150	2,8	1,8	19	12	F	3 KN	30	017016	28,00	A
140 150 20	150	2,6	1,6	20	12	F	2/6/32	27	863279	26,00	
140 150 30	150	2,8	1,8	30	12	F	2/7/42	29	863286	26,00	A
140 156 12	156	2,8	1,8	12,7	12	F		31	863293	27,50	A
140 160 16	160	2,6	1,8	16	12	F		32	863309	27,50	
140 160 20	160	2,6	1,8	20	12	F	2/6/32	33	863316	27,50	
140 160 30	160	2,6	1,8	30	12	F	2/7/42	36	863330	27,50	
140 161 20	160	2,6	1,6	20	18	W	2/6/32	33	015890	29,50	neu
140 165 16	165	2,8	1,8	16	12	F		39	863347	31,00	A
140 170 30	170	2,8	1,8	30	12	F	2/7/42	42	863361	33,50	
140 180 20	180	2,8	1,8	20	12	F	2/6/32	47	863378	31,00	
140 180 30	180	2,8	1,8	30	12	F	2/7/42	49	863385	31,00	
140 184 16	184	2,8	1,8	16	12	F		50	863392	31,00	A
140 190 16	190	2,6	1,6	30/16	16	F		53	863408	35,50	
140 190 20	190	2,6	1,6	30/20	16	F		54	863415	35,50	
140 190 30	190	2,6	1,6	30	16	F	2/7/42	55	863422	35,50	
140 200 25	200	2,8	1,8	25	16	F		59	863446	35,50	A
140 200 30	200	2,8	1,8	30	16	F	2/7/42	60	863453	49,00	A
140 210 30	210	2,8	1,8	30	16	F	2/7/42	66	863460	38,75	
140 230 30	230	3,0	2,0	30	20	F	2/7/42	75	863477	47,75	
140 235 30	235	3,0	2,0	30	20	F	2/7/42	78	863484	47,75	

150**Handkreissägeblatt Wenigzahl****Saw blade for portable machines**

Anwendung: Längs- und Querschnitte
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff
 Maschinen: Handkreissägen
 Zahnform: W (Wechselzahn)

Application: Rip- and cross cutting
 Material: Solid wood, woodwork material, plastic
 Machines: Portable saw
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
150 130 16	130	2,4	1,4	16	18	W		12	840348	34,50	
150 140 20	140	2,6	1,6	20	18	W	2/6/32	21	840690	35,50	A
150 150 16	150	2,6	1,6	20/16	20	W	2/6/32	26	840898	39,50	
150 150 20	150	2,6	1,6	20	20	W	2/6/32	27	840942	39,50	
150 151 20	150	2,6	1,6	20	30	W	2/6/32	27	017023	44,75	A
150 150 30	150	2,6	1,6	30	20	W	2/7/42	29	017030	39,50	A
150 156 12	156	2,6	1,6	12,7	30	W	1/6/88	31	841147	39,50	A
150 160 16	160	2,6	1,6	20/16	24	W	2/6/32	32	841192	39,50	
150 161 20	160	2,4	1,4	20	20	W		33	015906	39,50	A
150 160 20	160	2,6	1,6	20	24	W	2/6/32	33	841642	39,50	
150 160 30	160	2,6	1,6	30	24	W	2/7/42	36	841611	39,50	
150 165 16	165	2,6	1,6	20/16	24	W	2/6/32	39	000285	41,00	
150 165 20	165	2,6	1,6	20	24	W	2/6/32	38	000315	41,00	
150 170 20	170	2,6	1,6	30/20	24	W	2/7/42	41	841734	41,00	
150 170 30	170	2,6	1,6	30	24	W	2/7/42	42	841710	41,00	
150 180 16	180	2,6	1,6	16	24	W		46	841680	42,50	
Fortsetzung auf der nächsten Seite						Continued on following page					

A = Auslaufartikel (nur solange Vorrat reicht)/A = discontinued item (only while stock lasts)

150

Handkreissägeblatt Wenigzahn

Anwendung: Längs- und Querschnitte
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff
Maschinen: Handkreissägen
Zahnform: W (Wechselzahn)

Saw blade for portable machines

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid wood, woodwork material, plastic
Machines: Portable saw
Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
150 180 20	180	2,6	1,6	20	24	W	2/6/32	47	841789	42,50
150 180 30	180	2,8	1,8	30	24	W	2/7/42	49	841765	42,50
150 184 16	184	2,4	1,4	16	22	W		50	000438	43,50
150 185 30	185	2,4	1,4	30	22	W		52	000483	43,50
150 190 16	190	2,8	1,8	16	24	W		53	841840	49,00
A 150 191 16	190	2,4	1,4	16	30	W		53	017047	49,00
150 190 20	190	2,8	1,8	20	24	W	2/6/32	54	841888	49,00
150 190 30	190	2,6	1,6	30	30	W	2/7/42	55	841925	49,00
150 200 16	200	2,4	1,4	16	30	W		57	842045	51,50
150 200 30	200	2,4	1,4	30	30	W	2/7/42	60	842144	51,50
150 205 18	205	2,8	1,8	18	24	Wneg.		61	000513	51,50
150 210 30	210	2,6	1,6	30	30	W	2/7/42	66	842120	53,50
150 216 30	216	2,8	1,8	30	24	Wneg.	2/7/42	68	000568	58,25
150 225 30	225	2,5	1,6	30	32	W	2/7/42	73	000582	60,25
150 230 30	230	3,0	2,0	30	36	W	2/7/42	75	842311	60,25
150 235 30	235	3,0	2,0	30	36	W	2/7/42	78	842847	60,25
150 240 30	240	3,0	2,0	30	36	W	2/7/42	79	842946	61,25
150 250 30	250	3,0	2,0	30	36	W	2/7/42	84	843141	64,00
neu 150 270 30	270	3,0	2,0	30	24	W	2 KNL	91	016972	65,00



Wneg= Wechselzahn neg
W= ATB neg

160

Handkreissägeblatt Mehrzahn

Anwendung: Längsschnitte, Querschnitte
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie einseitig beschichtet, Kunststoff
Maschinen: Handkreissägen
Zahnform: W (Wechselzahn)

Saw blade for portable machines

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid wood, woodwork material veneered, plastic
Machines: Portable saw
Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
A 160 130 16	130	2,6	1,6	20/16	30	W	2 KN	12	840355	41,00
A 160 134 20	134	2,8	1,8	20	30	W	2/6/32	16	000209	41,00
A 160 140 12	140	2,6	1,6	12,7	30	W	1/6,5/76	17	840508	41,00
A 160 140 20	140	2,6	1,6	20	30	W		21	840706	41,00
160 150 16	150	2,6	1,6	16	36	W	2/6/32	26	840904	46,00
160 150 20	150	2,6	1,6	20	36	W	2/6/32	27	840959	46,00
160 150 30	150	2,6	1,6	30	36	W	2/7/42	29	841055	46,00
A 160 151 30	150	2,6	1,6	30	40	W		29	017054	47,25
A 160 156 12	156	2,6	1,6	12,7	40	W	2 KN	31	841154	47,25
160 160 16	160	2,6	1,6	20/16	36	W	2/6/32	32	841208	47,25
160 160 20	160	2,6	1,6	20	36	W	2/6/32	33	841253	47,25
160 160 30	160	2,6	1,6	30	36	W	2/7/42	36	841352	47,25
160 165 20	165	2,6	1,6	30/20	36	W		38	000322	49,00
160 170 20	170	2,6	1,6	30/20	40	W	2/7/42	41	841505	52,00
160 170 30	170	2,6	1,6	30	40	W	2/7/42	42	841550	52,00
160 180 16	180	2,6	1,6	16	36	W		46	841659	49,00
160 180 20	180	2,6	1,6	20	36	W	2/6/32	47	841703	49,00
160 180 30	180	2,6	1,6	30	36	W	2/7/42	49	841802	49,00
160 185 20	185	2,4	1,4	30/20	22	W		51	000469	51,50
160 185 30	185	2,4	1,4	30	22	W		52	000490	51,50
160 190 16	190	2,8	1,8	30/16	40	W	2/7/42	53	841857	56,25
160 190 20	190	2,8	1,8	20	36	W	2/6/32	54	841901	56,25
160 190 30	190	2,8	1,8	30	40	W	2/7/42	55	841956	56,25
160 200 30	200	2,8	1,8	30	40	W	2/7/42	60	842151	58,25
160 210 30	210	2,8	1,8	30	40	W	2/7/42	66	842359	58,25

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Continued on following page

A = Auslaufartikel (nur solange Vorrat reicht)/A = discontinued item (only while stock lasts)

160**Handkreissägeblatt Mehrzahn**

Anwendung: Längs- und Querschnitte
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie einseitig beschichtet, Kunststoff
 Maschinen: Handkreissägen
 Zahnform: W (Wechselzahn)

Saw blade for portable machines

Application: Rip- and cross cutting
 Material: Solid wood, woodwork material veneered, plastic
 Machines: Portable saw
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Wneg= Wechselzahn neg
 W= ATB neg

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
160 216 30	216	2,8	1,8	30	48	W neg.	2/7/42	68	000575	63,00
160 225 30	225	2,5	1,6	30	48	W	2/7/42	73	842656	66,25
160 230 30	230	3,0	2,0	30	48	W	2/7/42	75	842755	66,25
160 240 30	240	3,0	2,0	30	48	W	2/7/42	79	842953	71,25
160 250 20	250	3,2	2,2	30/20	48	W	2 KNL	82	843059	75,50
160 250 30	250	3,2	2,2	30	48	W	2 KNL	84	843158	75,50

170**Handkreissägeblatt Vielzahn**

Anwendung: Längs- und Querschnitte
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie beidseitig beschichtet, Kunststoff
 Maschinen: Handkreissägen
 Zahnform: W (Wechselzahn)

Saw blade for portable machines

Application: Rip- and cross cutting
 Material: Solid wood, woodwork material veneered, plastic
 Machines: Portable saw
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Wneg= Wechselzahn neg
 W= ATB neg

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
170 125 12	125	2,4	1,4	12,7	36	W	2/6,5/76	7	000186	47,00
170 125 20	125	2,4	1,4	20	36	W	2/6/32	10	840324	47,00
170 130 16	130	2,6	1,6	16	36	W	2 KN	12	840362	47,25
170 134 20	134	2,4	1,4	20	36	W	2/6/32	16	000216	47,25
170 140 12	140	2,4	1,4	12,7	42	W	1/6,5/76	17	840515	51,50
170 140 20	140	2,4	1,4	20	42	W	2/6/32	21	840713	51,50
170 150 16	150	2,6	1,6	20/16	48	W	2/6/32	26	840911	58,25
170 150 20	150	2,6	1,6	20	48	W	2/6/32	27	840966	58,25
170 150 30	150	2,6	1,6	30	48	W	2/7/42	29	841062	58,25
170 160 16	160	2,6	1,6	20/16	48	W	2/6/32	32	841215	60,25
170 160 20	160	2,6	1,6	20	48	W	2/6/32	33	841635	60,25
170 160 25	160	2,6	1,6	30/25	48	W		34	861527	60,25
170 160 30	160	2,6	1,6	30	48	W	2/7/42	36	841628	60,25
170 165 20	165	2,8	1,8	20	52	W	2/6/32	38	000339	62,75
170 170 20	170	2,8	1,8	30/20	52	W	2/7/42	41	841741	66,50
170 170 30	170	2,8	1,8	30	52	W	2/7/42	42	841727	66,50
170 180 16	180	2,6	1,6	20/16	56	W	2/6/32	46	841697	68,75
170 180 20	180	2,6	1,6	20	56	W	2/6/32	47	841772	68,75
170 180 30	180	2,6	1,6	30	56	W		49	841864	68,75
170 184 16	184	2,8	1,8	16	56	W		50	000452	72,00
170 185 20	185	2,8	1,8	30/20	56	W		51	000476	72,00
170 185 30	185	2,8	1,8	30	56	W		52	000506	72,00
170 190 16	190	2,8	1,8	20/16	56	W	2/6/32	53	841871	72,00
170 190 20	190	2,8	1,8	20	56	W	2/6/32	54	841932	72,00
170 190 30	190	2,6	1,6	30	56	W	2/7/42	55	841918	72,00
170 200 16	200	2,8	1,8	16	64	W		57	842069	76,00
170 200 25	200	2,8	1,8	30/25	64	W		59	842137	76,00
170 200 30	200	2,8	1,8	30	64	W		60	842168	76,00
170 210 20	210	2,8	1,8	30/20	64	W	2/7/42	64	842342	82,50
170 210 30	210	2,8	1,8	30	64	W	2/7/42	66	842113	82,50
170 216 30	216	3,0	2,0	30	60	W neg.	2 KNL	68	842465	82,50
170 225 30	225	2,5	1,6	30	68	W	2/7/42	73	000599	82,50
170 230 30	230	3,2	2,2	30	64	W	2/7/42	75	842335	82,50
170 235 30	235	3,2	2,2	30	64	W	2/7/42	78	842861	85,50 A

A = Auslaufartikel (nur solange Vorrat reicht)/A = discontinued item (only while stock lasts)

180

Handkreissägeblatt Universal für Holz und Metall

Anwendung: universeller Einsatz
 Werkstoff: Holzwerkstoff, Kunststoff, Plexiglas, Verbundwerkstoff, Aluminium, Schalungs-, Fassaden-, Sandwichelemente auch blechbewährt, Messing, Kupfer, Weichstahl
 Maschinen: Handkreissägen
 Zahnform: TF neg. (Trapez-Flachzahn negativ)

Universal saw blade for portable machines for wood and metal

Application: Universal use
 Material: Woodwork material, plastic, acrylic glass, composite material, non-ferrous metal, formwork-, facades-, sandwich material, also sheet coated, brass, copper, soft steel
 Machines: Portable saw
 Tooth-form: TF neg. (TCG triple chip grinded negative)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
A 180 150 20	150	2,8	2,2	20	42	TF neg.	2/6/32	27	820203	79,50
A 180 150 30	150	2,8	2,2	30	42	TF neg.	2/7/42	29	820258	79,50
180 160 16	160	2,8	2,2	20/16	42	TF neg.	2/6/32	32	820357	79,50
180 160 20	160	2,8	2,2	20	42	TF neg.	2/6/32	33	820401	79,50
180 160 30	160	2,8	2,2	30	42	TF neg.	2/7/42	36	824409	79,50
A 180 165 30	165	2,8	2,2	30	52	TF neg.		39	017061	84,00
180 170 30	170	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2/7/42	42	820555	88,75
neu 180 180 20	180	2,8	2,2	20	48	TF neg.	2/6/32	47	015913	88,75
180 180 30	180	2,8	2,2	30	48	TF neg.	2/6/32	49	820708	88,75
180 190 20	190	2,8	2,2	20	54	TF neg.	2/6/32	54	820807	98,50
180 190 30	190	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	55	820852	98,50
180 200 30	200	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	60	821002	98,50
A 180 205 18	200	3,2	2,6	30	54	TF neg.		61	017078	109,25
180 210 30	210	2,8	2,2	30	54	TF neg.	2/7/42	66	821101	102,50
180 216 30	216	2,8	2,2	30	60	TF neg.	2/7/42	68	000643	108,50
180 230 30	230	3,2	2,6	30	64	TF neg.	2/7/42	75	000650	115,00
180 235 30	235	2,8	2,2	30	60	TF neg.	2/7/42	78	834330	115,00
180 250 30	250	3,2	2,6	30	80	TF neg.	2 KNL	84	821156	141,00



190

Handkreissägeblatt SPEEDY

Anwendung: Längs- und Querschnitte
 Werkstoff: Holzwerkstoff, Plattenwerkstoff, Kunststoff
 Maschinen: Handkreissägen
 Zahnform: FH (Flachzahn-Hohlzahn)

Saw blade SPEEDY for portable machines

Application: Rip- and cross cutting
 Material: Woodwork material, boards, plastic
 Machines: Portable saw
 Tooth-form: FH (Flat tooth-hollow tooth)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
neu 190 130 16	130	2,4	1,6	16	20	FH	2 KN	12	015920	43,25
neu 190 140 12	140	2,4	1,6	12,7	20	FH	1/6,5/76	17	015937	44,50
neu 190 150 16	150	2,4	1,6	16	24	FH	2 KN	26	015944	45,25
190 150 20	150	2,4	1,6	20	24	FH	2/6/32	27	014718	45,25
neu 190 156 12	156	2,4	1,6	12,7	24	FH	2 KN	31	015951	46,00
neu 190 160 16	160	2,4	1,6	16	24	FH	3 KS	32	015968	46,50
190 160 20	160	2,4	1,6	20	24	FH	2/6/32	33	014725	46,50
A 190 170 30	170	2,6	1,8	30	28	FH	2/7/42	42	014732	49,25
neu 190 180 20	180	2,6	1,8	20	28	FH	2/6/32	47	015975	50,25
neu 190 184 16	184	2,6	1,8	16	28	FH	4 KS	50	015982	51,00
neu 190 190 16	190	2,6	1,8	16	28	FH	3 KS	53	015999	51,75
neu 190 190 20	190	2,6	1,8	20	28	FH	2/6/32	54	016002	51,75
190 190 30	190	2,6	1,8	30	28	FH	2/7/42	55	014749	51,75
A 190 200 30	200	2,6	1,8	30	32	FH	2/7/42	60	014756	55,75
neu 190 205 18	205	2,4	1,4	18	40	DH	4 KS	61	016019	61,00
190 210 30	210	2,6	1,8	30	32	FH	2/7/42	66	014763	59,25
neu 190 211 30	210	2,4	1,4	30	40	DH	2/7/42	66	016026	61,50
190 230 30	230	3,0	2,0	30	36	FH	2/7/42	75	014770	65,75
190 235 30	235	3,0	2,0	30	36	FH		78	014787	69,25
neu 190 250 20	250	2,6	1,8	20	48	DH	2/6/32	82	016033	75,00
neu 190 250 30	250	2,6	1,8	30	48	DH	2 KNL	84	016040	75,00



FH= Flachzahn
 FH= Flat Tooth



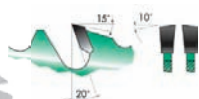
DH= Dachzahn
 DH= Inverted V
 Tooth

210
Kreissägeblatt Bau - LWZ
Rip saw blade

Anwendung: Universeller Einsatz auf Bausägen
 Werkstoff: Massivholz, Schalungsmaterial, Gasbetonsteine, Holzwolle, Gipskarton, Brennholzverarbeitung
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung
 Maschinen: Tischkreissägen
 Zahnform: LWZ (Wechselzahn)

Application: Universal use in construction-industry
 Material: Solid wood, formwork material, gas-concrete, plasterboard, firewood, excelsior

Implementation: SDB chip limiter
 Machines: Bench saw
 Tooth-form: LWZ (ATB Alternate top bevel)

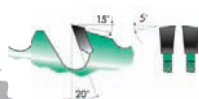


Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
210 270 30	270	3,0	2,0	30	24	W	2 KNL	91	000612	69,99
210 300 30	300	3,2	2,2	30	28	LWZ	2 KNL	97	633056	76,00
210 315 30	315	3,2	2,2	30	28	LWZ	2 KNL	101	640603	79,50
210 350 30	350	3,5	2,5	30	32	LWZ	2 KNL	107	634015	82,50
210 355 30	355	3,5	2,5	30	32	LWZ	2 KNL	107	017221	84,50 neu
210 400 30	400	3,5	2,5	30	36	LWZ	2 KNL	113	633001	98,50
210 450 30	450	3,8	2,8	30	40	LWZ	2 KNL	118	630956	126,75
210 500 30	500	4,0	2,8	30	44	LWZ	2 KNL	120	631021	155,00
210 600 30	600	3,8	2,8	30	36	LWZ	2 KNL	123	410640	197,50
210 600 35	600	3,8	2,8	35	36	LWZ	2 KNL	136	835429	197,50
210 700 30	700	4,2	3,2	30	42	LWZ	2 KNL	124	410695	227,75
210 700 35	700	4,2	3,2	35	42	LWZ	2 KNL	138	835436	227,75

211
Kreissägeblatt Bau EXTREM - Super LWZ
Rip saw blade building site EXTREM - super LWZ

Anwendung: Für härteste Anforderungen im Baubereich
 Werkstoff: Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwoolplatten, Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial, etc.
 Ausführung: zähes Hartmetall, SDB Spandickenbegrenzung geräusch- und schwingungsarme Ausführung
 Maschinen: Tischkreissägen
 Zahnform: W (Wechselzahn)

Application: Highest requirements in construction-industry
 Material: Woodwork material with nails, excelsior-plates, gas-concrete, plasterboard, etc.
 Implementation: tough TCT, SDB chip limiter
 low noise/vibration
 Machines: Bench saw
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
211 300 30	300	3,2	2,2	30	20	S-LWZ	2 KNL	 97	834255	85,50
211 315 30	315	3,2	2,2	30	20	S-LWZ	2 KNL	 101	834262	88,75
211 350 30	350	3,5	2,5	30	24	S-LWZ	2 KNL	 107	834279	102,50
211 355 30	355	3,5	2,5	30	24	S-LWZ	2 KNL	 111	835573	108,50
211 400 30	400	3,5	2,5	30	28	S-LWZ	2 KNL	 113	834286	108,50
211 450 30	450	3,8	2,8	30	32	S-LWZ	2 KNL	 118	834293	140,75
211 500 30	500	3,8	2,8	30	36	S-LWZ	2 KNL	 120	833975	174,25

215

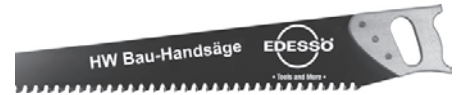
Handsäge Bau

Anwendung: Trennschnitte
Werkstoff: Poroton, Bims-, Hohlblock-, Heraklit-, Rigips-, Ytong-, Isoliersteine
Ausführung: HW bestückt, zahnspitzengehärtet

Hand saw building site

Application: Separation cuts
Material: Poroton, pumice block, heraklit, gypsum, ytong, isolating stones
Implementation: T.C.T. or hardened teeth

Bestell-Nr	L	Z			4010912...	€/VE
215 720 17	720	17	HW bestückt	T.C.T.	310599	39,50
215 720 34	720	34	HW bestückt	T.C.T.	310629	58,25
A 215 720 46	720	46	zahnspitzengehärtet	Hardened tooth	006102	31,00



220

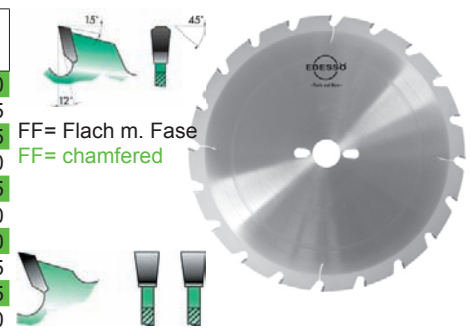
Kreissägeblatt Bau EXTREM - FF „nagelsicher“

Anwendung: Bei problematischem Werkstoff und härtester Anforderung im Baubereich
Werkstoff: Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwollplatten, Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial, etc.
Maschinen: Tischkreissägen
Zahnform: FF (Flachzahn mit Fase)

Saw blade building site EXTREM - FF „nail resistant“

Application: For highest requirements in the construction-area
Material: Woodwork material with nails, excelsior-plates, gas-concrete, plasterboard, etc.
Machines: Bench saw
Tooth-form: FF (Flat Tooth chamfered)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	⌀	LZ	4010912...	€/VE
A 220 170 30	170	2,8	1,8	30	12	F	2/7/42	42	354036	43,50
220 250 30	250	2,8	1,8	30	18	FF	2 KNL	84	810709	58,25
220 300 30	300	3,2	2,2	30	20	FF	2 KNL	97	640504	60,25
220 315 30	315	3,2	2,2	30	20	FF	2 KNL	101	646001	63,00
220 350 30	350	3,5	2,5	30	24	FF	2 KNL	107	640702	68,75
220 400 30	400	3,8	2,5	30	28	FF	2 KNL	113	640801	79,50
220 450 30	450	4,0	2,8	30	32	FF	2 KNL	118	640900	108,50
220 500 30	500	4,0	2,8	30	36	FF	2 KNL	120	641006	132,25
220 600 30	600	3,8	2,8	30	42	FF	2 KNL	123	641105	227,75
220 700 30	700	4,2	3,2	30	48	FF	2 KNL	124	641204	263,00



F= Flachzahn
F= Flat Tooth

230

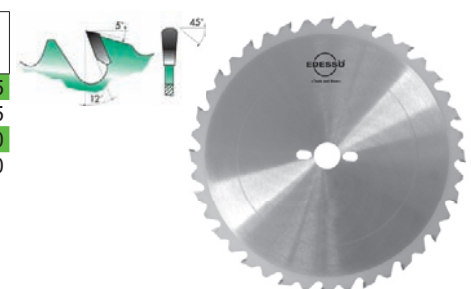
Kreissägeblatt Bau EXTRA - FFA „nagelsicher“

Anwendung: Bei problematischem Werkstoff und härtester Anforderung im Baubereich
Werkstoff: Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwollplatten, Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial, etc.
Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung
Maschinen: Tischkreissägen
Zahnform: FFA (Flachzahn mit beidseitiger Fase)

Saw blade building site EXTRA - FFA „nail resistant“

Application: For highest requirements in the construction-area
Material: Woodwork material with nails, excelsior-plates, gas-concrete, plasterboard, etc.
Implementation: SDB chip limiter
Machines: Bench saw
Tooth-form: FFA (Flat Tooth chamfered)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form	⌀	LZ	4010912...	€/VE
230 315 30	315	3,2	2,2	30	20	FFA	2 KNL	101	650602	64,75
230 350 30	350	3,5	2,5	30	24	FFA	2 KNL	107	650701	74,75
230 400 30	400	3,5	2,5	30	24	FFA	2 KNL	113	650800	78,50
230 450 30	450	3,8	2,8	30	36	FFA	2 KNL	118	650909	115,00

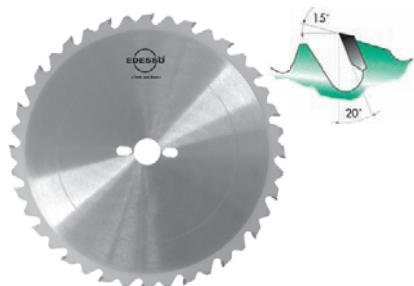


305**Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt LFZ 1**

Anwendung: Längsschnitte
 Werkstoff: Massivholz weich und hart, Thermoplast
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung
 Maschinen: Tischkreissägen
 Zahnform: LFZ 1 (Flachzahn)

Rip saw blade Precision Cut LFZ 1

Application: Rip cutting
 Material: Solid wood soft and hard, plastic
 Implementation: SDB chip limiter
 Machines: Bench saw
 Tooth-form: LFZ 1 (Flat tooth)



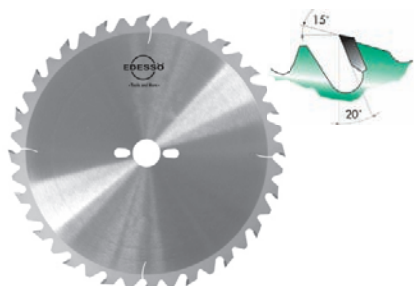
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
305 300 30	300	3,2	2,2	30	14	LFZ 1	2 KNL	97	400405	66,75	A
305 350 30	350	3,5	2,5	30	16	LFZ 1	2 KNL	107	650657	70,00	
305 355 30	355	3,5	2,5	30	16	LFZ 1	2 KNL	111	838741	75,50	
305 500 30	500	3,5	2,5	30	22	LFZ 1	2 KNL	120	401105	155,00	A

310**Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt LFZ 2**

Anwendung: Längsschnitte
 Werkstoff: Massivholz weich und hart, Thermoplast
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung
 Maschinen: Tischkreissägen
 Zahnform: LFZ 2 (Flachzahn)

Rip saw blade precision cut LFZ 2

Application: Rip cutting
 Material: Solid wood soft and hard, plastic
 Implementation: SDB Chip Limiter
 Machines: Bench saw
 Tooth-form: LFZ 2 (Flat tooth)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
310 200 30	200	3,2	2,2	30	14	LFZ 2	2/7/42	60	400108	60,25	A
310 300 30	300	3,2	2,2	30	20	LFZ 2	2 KNL	97	400504	68,75	
310 315 30	315	2,8	1,8	30	20	LFZ 2	2 KNL	101	006126	76,00	A
310 316 30	315	3,0	2,0	30	20	LFZ 2	2 KNL	101	016057	76,00	neu
310 350 30	350	3,5	2,5	30	24	LFZ 2	2 KNL	107	400702	79,50	
310 355 30	355	3,5	2,5	30	24	LFZ 2	2 KNL	111	001572	85,50	A
310 400 30	400	3,5	2,5	30	28	LFZ 2	2 KNL	113	400900	102,50	
310 450 30	450	3,8	2,8	30	32	LFZ 2	2 KNL	118	006133	155,00	
310 500 30	500	4,0	2,8	30	36	LFZ 2	2 KNL	120	006140	183,50	
310 550 30	550	3,8	2,8	30	36	LFZ 2		126	835948	263,00	
310 600 30	600	3,8	2,8	30	36	LFZ 2		123	633308	197,25	
310 650 30	650	4,2	3,2	30	40	LFZ 2	2 KNL	128	838703	227,75	
310 700 30	700	4,2	3,2	30	42	LFZ 2		124	633407	227,75	
310 700 35	700	4,2	3,2	35	42	LFZ 2		138	016064	227,75	neu
310 750 30	750	4,5	3,5	30	46	LFZ 2		141	835528	335,75	

315

Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt FZ + 4 Räumer-schneiden

Anwendung: Längsschnitte
Werkstoff: Massivholz weich und hart
Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung
Maschinen: Ein- oder doppelwellige Vielblattmaschinen
Zahnform: FZ (Flachzahn)

Rip saw blade precision cut FZ + 4 strobes

Application: Rip cutting
Material: Solid wood soft and hard
Implementation: SDB Chip limiter
Machines: Single or double shaft gang saw
Tooth-form: F (Flat tooth)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
315 300 30	300	3,4	2,2	30	12+4	FZ	2 KNL	97	835962	Sonderanfertigung
315 300 80	300	3,4	2,2	80	20+2+2	FZ	2 KN 20x6		016071	Sonderanfertigung
315 355 30	355	3,8	2,5	30	16+4	FZ	2 KNL	111	835979	Sonderanfertigung
315 400 30	400	3,8	2,5	30	18+4	FZ	2 KNL	113	835986	Sonderanfertigung
315 400 80	400	4,2	2,8	80	20+2+2	FZ	2 KN 20x6		016088	Sonderanfertigung



318

Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt WZ + 4 Räuerschneiden

Anwendung: Längs- und Querschnitte
Werkstoff: Massivholz weich und hart
Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung
Maschinen: Format- und Zimmereimaschinen
Zahnform: W (Wechselzahn)

Rip saw blade precision cut WZ + 4 strobes

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid wood soft and hard
Implementation: SDB Chip limiter
Machines: Panel sizing and hand-held machines
Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
318 300 30	300	3,4	2,2	30	20+4	WZ	2 KNL	97	016675	Sonderanfertigung
318 355 30	355	3,8	2,5	30	32+4	WZ	2 KNL	111	836020	Sonderanfertigung
318 400 30	400	4,0	2,8	30	36+4	WZ	2 KNL	113	016682	Sonderanfertigung
318 500 30	500	4,2	3,0	30	44+4	WZ	2 KNL	120	836051	Sonderanfertigung
318 600 30	600	4,8	2,8	30	48+4	WZ	2 KNL	123	836075	Sonderanfertigung



320

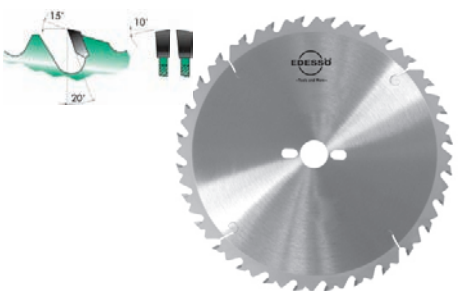
Kreissägeblatt Präzision Zuschnitt LWZ 3

Anwendung: Längs- und Querschnitte
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie einseitig beschichtet, Kunststoff
Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung
Maschinen: Tischkreissägen
Zahnform: LWZ (Wechselzahn)

Rip saw blade precision cut LWZ 3

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid Wood, woodwork material veneered, plastic
Implementation: SDB Chip limiter
Machines: Bench saw
Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
320 250 30	250	3,2	2,2	30	24	LWZ	2 KNL	84	410107	68,75
320 260 30	260	2,6	1,8	30	24	LWZ		125	005822	76,00
320 280 30	280	3,2	2,2	30	28	LWZ	2 KNL	96	763685	79,50
320 300 30	300	3,2	2,2	30	28	LWZ	2 KNL	97	410206	82,50
320 315 30	315	3,2	2,2	30	28	LWZ	2 KNL	101	450554	82,50
320 350 30	350	3,5	2,5	30	32	LWZ	2 KNL	107	400603	88,75
320 400 30	400	3,5	2,5	30	36	LWZ	2 KNL	113	410404	102,50
320 450 30	450	3,8	2,8	30	40	LWZ	2 KNL	118	410503	132,25
320 500 30	500	4,0	2,8	30	44	LWZ	2 KNL	120	410602	167,25
320 600 30	600	3,8	2,8	30	54	LWZ		123	410657	227,75
320 700 30	700	4,2	3,2	30	62	LWZ		124	410701	281,00

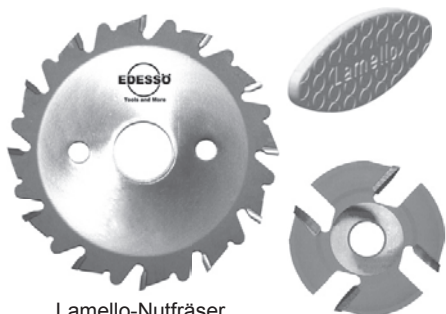


325
Lamello-Nutfräser/Harzgallenfräser

Anwendung: Nuten
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff
Ausführung: MAN manueller Vorschub
Maschinen: Lamello
Zahnform: LWZ (Wechselzahn)

Lamello groove cutter

Application: Rip cutting
Material: Solid wood, woodwork material
Implementation: MAN manual feed
Machines: Lamello
Tooth-form: LWZ



Lamello-Nutfräser

Harzgallenfräser

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
325 103 22	100	3,82	2,5	22	4	W	Lamello	3	016095	40,00
325 100 22	100	3,97	3,0	22	2+4	GZ	Lamello	3	005891	49,00
325 102 22	102	3,97	2,8	22	12	LWZ	Lamello	8	690905	58,25
325 101 22	100	8,00	6,0	22	4	Harzgallenfräser			849419	149,75

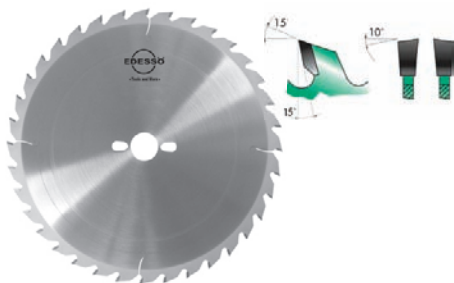
neu

330
Kreissägeblatt Präzision Trennschnitt QW

Anwendung: Längs- und Querschnitte
Werkstoff: Massivholz weich und hart, Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatten, Sperrholz
Maschinen: Tischkreissägen
Zahnform: QW (Wechselzahn)

Saw blade precision separation cut QW

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid wood soft and hard, exotic wood, veneer-package, laminated boards, plywood
Machines: Bench saw
Tooth-form: QW (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
330 190 30	190	2,6	1,6	30	24	QW	2/7/42	55	734203	66,25
330 200 30	200	3,2	2,2	30	24	QW		60	430303	66,25 A
330 210 30	210	2,8	1,8	30	24	QW	2/7/42	66	735408	68,75
330 225 30	225	2,5	1,6	30	32	QW	2/7/42	73	763005	72,00
330 230 30	230	3,0	2,0	30	24	QW	2/7/42	75	704107	72,00
330 235 30	235	3,0	2,0	30	24	QW	2/7/42	78	001381	72,00
330 240 30	240	3,0	2,0	30	28	QW	2/7/42	79	737204	79,50
330 250 30	250	3,2	2,2	30	30	QW	2 KNL	84	430402	82,50
330 254 15	254	3,2	2,2	15,88	24	QW			016101	85,00
330 300 30	300	3,2	2,2	30	36	QW	2 KNL	97	430501	102,50
330 315 30	315	3,2	2,2	30	36	QW	2 KNL	101	001404	102,50
330 335 30	335	3,2	2,2	30	30	QW	2 KNL	105	016118	102,50 A
330 350 30	350	3,5	2,5	30	42	QW	2 KNL	107	410305	108,50
330 401 30	400	3,5	2,5	30	40	QW	2 KNL	113	017085	130,00
330 400 30	400	3,5	2,5	30	48	QW	2 KNL	113	430709	140,75
330 450 30	450	3,8	2,8	30	54	QW	2 KNL	118	430808	183,50
330 500 30	500	4,0	3,0	30	60	QW	2 KNL	120	430907	212,25

neu

neu

340

Kreissägeblatt Präzision Trennschnitt UW

Anwendung: Längs- und Querschnitte
Werkstoff: Massivholz weich und hart, Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatten, Sperrholz
Maschinen: Tisch-, Format und Handkreissägen
Zahnform: UW (Wechselzahn)

Saw blade precision separation cut UW

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid wood soft and hard, exotic wood, veneer-package, laminated boards, plywood
Machines: Bench, panel sizing and portable saw
Tooth-form: UW (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
340 150 20	150	2,6	1,6	20	20	UW	2/6/32	27	772809	53,50
340 170 30	170	2,6	1,6	30	24	UW	2/7/42	42	732902	63,00
A 340 200 30	200	2,8	1,8	30	36	UW	2/7/42	60	450301	76,00
340 250 30	250	3,2	2,2	30	42	UW	2 KNL	84	450400	85,50
A 340 250 35	250	3,2	2,2	35	42	UW			017092	85,50
neu 340 254 30	254	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	84	015753	85,50
neu 340 260 30	260	3,2	2,2	30	40	UW	2 KNL	125	016125	95,00
340 270 30	270	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	91	835467	102,50
340 280 30	280	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	96	763722	108,50
340 300 30	300	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	97	450509	102,50
340 315 30	315	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	101	455504	108,50
340 350 30	350	3,5	2,5	30	54	UW	2 KNL	107	450608	115,00
A 340 350 35	350	3,5	2,5	35	54	UW			017108	115,00
340 400 30	400	3,5	2,5	30	60	UW	2 KNL	113	450707	140,75
340 450 30	450	3,5	2,5	30	66	UW	2 KNL	118	450806	183,50
340 500 30	500	4,0	3,0	30	72	UW	2 KNL	120	450905	227,75



350

Kreissägeblatt Präzision Trennschnitt GW

Anwendung: Längs- und Querschnitte
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff sowie einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast
Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
Zahnform: GW (Wechselzahn)

Saw blade precision separation cut GW

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid wood, woodwork material veneered, hard paper, thermoplast
Machines: Bench and panel sizing saw
Tooth-form: GW (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
A 350 180 30	180	3,0	2,0	30	36	GW	2/7/42	49	470200	78,00
A 350 200 30	200	3,2	2,2	30	42	GW	2/7/42	60	017115	83,75
350 250 30	250	3,2	2,2	30	48	GW	2 KNL	84	470408	88,75
350 260 30	260	2,6	1,8	30	48	GW		125	005839	98,50
350 300 30	300	3,2	2,2	30	60	GW	2 KNL	97	470507	115,00
350 350 30	350	3,2	2,2	30	72	GW	2 KNL	107	470606	126,75
A 350 350 35	350	3,2	2,2	35	72	GW			017122	126,75



360

Kreissägeblatt Präzision Aufteilschnitte KW

Saw blade precision separation cut KW

Anwendung: Längs- und Querschnitte, universaler Einsatz
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Tisch-, Format- und Handkreissägen
Zahnform: KW (Wechselzahn)

Application: Rip- and cross cutting, universal use
Material: Solid wood, woodwork material raw and one-side coated, hard-paper, thermoplast
Implementation: Low noise/vibration 
Machines: Bench, panel sizing and portable saw
Tooth-form: KW (ATB Alternate top bevel)



 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
360 180 30	180	3,2	2,2	30	40	KW		49	480209	85,50	A
360 190 20	190	2,8	1,8	30/20	48	KW		54	859005	85,50	
360 190 30	190	2,8	1,8	30	48	KW		55	839106	85,50	
360 210 30	210	2,8	1,8	30	48	KW		66	859029	88,75	
360 250 30	250	3,2	2,2	30	60	KW		84	480407	88,75	
360 250 32	250	3,2	2,2	32	60	KW		85	694507	88,75	
360 254 30	254	3,2	2,2	30	60	KW		84	015760	88,75	neu
360 300 30	300	3,2	2,2	30	72	KW		97	480506	126,75	
360 300 35	300	3,2	2,2	35	72	KW			017139	126,75	neu
360 315 30	315	3,2	2,2	30	72	KW		101	480551	132,25	
360 336 30	335	3,2	2,2	30	72	KW		105	017146	142,25	A
360 335 30	335	3,2	2,2	30	84	KW		105	001442	155,00	A
360 350 30	350	3,5	2,5	30	84	KW		107	480605	140,75	
360 400 30	400	3,5	2,5	30	96	KW		113	480704	155,00	
360 400 35	400	3,5	2,5	35	96	KW			017153	155,00	A

370

Kreissägeblatt Präzision Aufteilschnitte VW

Saw blade precision separation cut VW

Anwendung: Längs- und Querschnitte, für dünne Holzwerkstoffplatten
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet, Thermoplast, Duroplast
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
Zahnform: VW (Wechselzahn)

Application: Rip- and cross cutting, for thin woodwork materials
Material: Solid wood, woodwork material raw and coated, thermoplast, duroplast
Implementation: Low noise/vibration 
Machines: Bench and panel sizing saw
Tooth-form: VW (ATB Alternate top bevel)



 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration



VW= Wechselz.
VW= ATB Tooth

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
370 100 12	100	2,2	1,6	12	30	VW		1	690806	56,25	
370 100 20	100	2,2	1,6	20	30	VW	2/6/32	2	730601	56,25	
370 105 20	105	2,4	1,6	22/20	30	VW	2/6/32	4	700703	56,25	
370 105 22	105	2,4	1,6	22	30	VW	2/6/32	5	691001	56,25	
370 134 20	134	2,4	1,4	20	36	VW	2/6/32	16	730908	63,00	
370 160 16	160	2,6	1,6	20/16	48	VW	2/6/32	32	791206	79,50	
370 160 20	160	2,6	1,6	20	48	VW	2/6/32	33	732209	79,50	
370 160 30	160	2,6	1,6	30	48	VW		36	701908	79,50	
370 170 30	170	2,8	1,8	30	52	VW	2/7/42	42	733008	85,50	
370 190 30	190	2,6	1,6	30	56	VW	2/7/42	55	734302	88,75	
370 230 30	230	3,2	2,2	30	64	VW	2/7/42	75	704206	102,50	
370 250 30	250	3,2	2,2	30	80	VW	2 KNL		84	510401	102,50
370 250 35	250	3,2	2,2	35	80	VW			017160	102,50	A
370 254 30	254	3,2	2,2	30	80	VW	2 KNL	84	015777	102,50	neu
370 270 30	270	3,2	2,2	30	72	VW	2 KNL		91	015128	107,50
370 300 30	300	3,2	2,2	30	96	VW	2 KNL		97	510500	132,25
370 330 30	330	3,5	2,5	30	100	VW	2 KNL	102	846944	155,00	A
370 350 30	350	3,2	2,2	30	108	VW	2 KNL		107	510609	155,00

372

Kreissägeblatt Präzision Aufteilschnitte VWD dünnschnitt

Anwendung: Längs- und Querschnitte, für dünne Holzwerkstoffplatten
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet, Thermoplast, Duroplast
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
 Maschinen: Tisch-, Format, und Handkreissägen
 Zahnform: VWD (Wechselzahn)

Saw blade precision separation cut VWD thin cut

Application: Rip- and cross cutting, for thin woodwork materials
 Material: Solid wood, woodwork material raw and coated, thermoplast, duroplast
 Implementation: Low noise/vibration 
 Machines: Bench, panel sizing and portable saw
 Tooth-form: VWD (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
372 180 30	180	2,0	1,6	30	56	VWD	2/7/42	49	838581	102,50
372 250 30	250	2,1	1,6	30	80	VWD	2 KNL	84	838604	115,00
372 300 30	300	2,2	1,6	30	96	VWD	2 KNL 	97	838611	140,75



 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

383

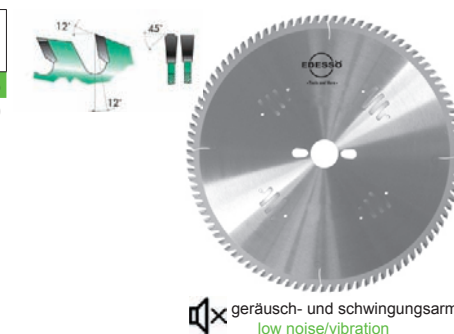
Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitt TF hohe Standzeit

Anwendung: Längs- und Querschnitte
 Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet, Duroplast
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise mit Vorritzer (siehe Seite 40)
 Zahnform: TF (Trapez-Flachzahn)

Saw blade precision finish cut TF extended tool life

Application: Rip- and cross cutting
 Material: Woodwork material raw and veneered, duroplast
 Implementation: Low noise/vibration 
 Machines: Bench and panel sizing saw, preferably with scoring saw blades (like page 42)
 Tooth-form: TF (TCG Triple chip grinded)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
383 250 30	250	3,2	2,2	30	60	TF	2 KNL	84	836082	92,75
383 300 30	300	3,2	2,2	30	72	TF	2 KNL 	97	836099	115,00



 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

386

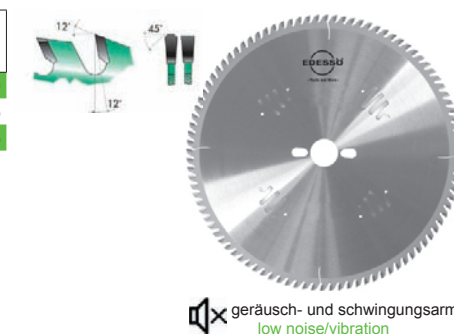
Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitt TF hohe Standzeit

Anwendung: Längs- und Querschnitte
 Werkstoff: Holzwerkstoff roh und beschichtet, Duroplast
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen, vorzugsweise mit Vorritzer (siehe Seite 40)
 Zahnform: TF (Trapez-Flachzahn)

Saw blade precision finish cut TF extended tool life

Application: Rip- and cross cutting
 Material: Woodwork material raw and veneered, duroplast
 Implementation: Low noise/vibration 
 Machines: Bench and panel sizing saw, preferably with scoring saw blades (like page 42 type 435)
 Tooth-form: TF (TCG Triple chip grinded)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
386 250 30	250	3,2	2,2	30	80	TF	2 KNL	84	836105	115,00
386 300 30	300	3,2	2,2	30	96	TF	2 KNL 	97	836112	140,75
386 350 30	350	3,5	2,5	30	108	TF	2 KNL 	107	836136	174,25



 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

400

Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitte XWF

Saw blade precision finish cut XWF

Anwendung: Längs- und Querschnitte
Werkstoff: dünnes Acrylglas, Pertinax, Leiterplatten, Epoxid, Furnierpaket, Hartpapier

Application: Rip- and cross cutting
Material: Thin acryl-glass, pertinax, conductor plates, epoxid, veneer-package, phenolic resin bonded paper

Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung
Maschinen: Format- und Furnierkreissägen
Zahnform: XWF (Wechselzahn mit Fasse)

Implementation: Low noise/vibration
Machines: Panel sizing and veneer saw
Tooth-form: XWF (ATB Alternate top bevel chamfered)



Wneg=Wechselz./
Wneg=ATB tooth

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
400 150 30	150	2,2	1,6	30	60	XWF	2/7/42	29	530102	115,00	
400 200 30	200	2,2	1,6	30	80	XWF	2/7/42	60	530300	132,25	
400 250 30	250	2,2	1,6	30	100	XWF	2 KNL		84	530409	140,75
400 300 30	300	2,2	1,6	30	120	XWF	2 KNL		97	530508	183,50
400 301 30	300	2,2	1,8	30	120	W neg		97	016132	185,00	

geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

432

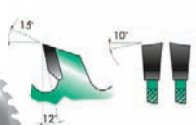
Kreissägeblatt Präzision W für Böschungsaggregate, Freischneider

Saw blade precision W brushcutter

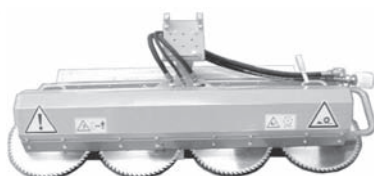
433

Anwendung: Auf Böschungsaggregate, Freischneider
Werkstoff: Massivholz
Ausführung: Stabiler Grundkörper extrem belastbar
Maschinen: Mulag, John Deer
Zahnform: W (Wechselzahn)

Application: Brush cutting
Material: Solid wood
Implementation: Stable body load capacity
Machines: Mulag, John Deer
Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
432 500 30	500	4,0	3,0	30	60	W	6/8,5/80	120	020306	212,25
433 500 30	500	4,0	3,0	30	72	W	6/8,5/80	120	850262	227,75



435

Vorritz-Kreissägeblatt Präzision verstellbar 2 tlg. mit Zwischenringen

Scoring saw blade precision adjustable 2 split version with shims

Anwendung: Vorritzen von Beschichtungen im Gleichlauf von unten
Werkstoff: Holzwerkstoff beschichtet
Maschinen: Formatkreissägen mit Vorritzaggregat
Zahnform: F (Flachzahn)

Application: Scoring of coating with parallel feed from bottom
Material: Woodwork material coated
Machines: Panel sizing saw with scoring
Tooth-form: F (Flat tooth)



2-tlg. Ritzer/
split version

konisch/conical

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
435 080 20	80	2,8-3,6	2,0	20	2x10	F 2tlg			020313	116,00
435 102 20	100	3,0-3,8	2,0	20	20	F konisch			017177	130,00 A
435 101 20	100	3,0-4,0	2,0	20	24	F konisch			016149	135,00 neu
435 100 20	100	2,8-3,6	2,0	20	2x10	F 2tlg			020320	117,00
435 100 22	100	2,8-3,6	2,0	22	2x10	F 2tlg			020337	117,00
435 120 20	120	2,8-3,6	2,0	20	2x12	F 2tlg			020344	122,00
435 120 22	120	2,8-3,6	2,0	22	2x12	F 2tlg			020351	122,00 A
435 125 20	125	3,0-4,0	2,0	20	24	F konisch			016156	139,00 neu

A = Auslaufartikel (nur solange Vorrat reicht)/A = discontinued item (only while stock lasts)

436

Nutkreissägeblatt Präzision MAN für manuellen Vorschub

Anwendung: Nuten im Längsschnitt
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff
Maschinen: Tischfräsen
Zahnform: F (Flachzahn)

Grooving saw blade precision MAN manual feed

Application: Grooving in rip cutting
Material: Solid wood, woodwork material, plastic
Machines: Bench saw
Tooth-form: F (Flat tooth)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
436 125 15	125	1,5	0,8	30	12	FZ			836181	100,00
436 125 30	125	3,0	2,0	30	12	FZ			845268	100,00
436 125 35	125	3,5	2,5	30	12	FZ			836211	100,00
436 125 40	125	4,0	3,0	30	12	FZ			836228	100,50
436 125 45	125	4,5	3,0	30	12	FZ			836235	100,50
436 125 50	125	5,0	4,0	30	12	FZ			836242	109,00
436 150 45	150	4,5	3,0	30	12	FZ			836273	94,00
436 150 50	150	5,0	4,0	30	12	FZ			836280	122,00



440

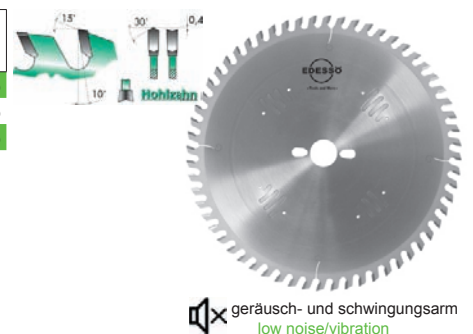
Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitt HDpos hohe Standzeit

Anwendung: Fertigschnitt in beschichtete Einzelplatten
Werkstoff: Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Plattenaufteilanlagen vertikal, Formatkreissägen
Zahnform: HDpos (Hohl-Dachzahn positiv)

Saw blade precision finish cut HDpos extended tool life

Application: Finish cut in double-side coated board
Material: Woodwork material coated, thermoplast
Implementation: Low noise/vibration 
Machines: Panel sizing saw vertical, panel sizing saw
Tooth-form: DHpos (Hollow tooth/inverted V positive)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
440 250 30	253	3,2	2,2	30	48	HDpos 2 KNL		84	850118	130,75
440 303 30	303	3,2	2,2	30	60	HDpos 2 KNL		133	850019	140,75
440 350 30	350	3,2	2,2	30	72	HDpos 2 KNL		107	807303	174,25



445

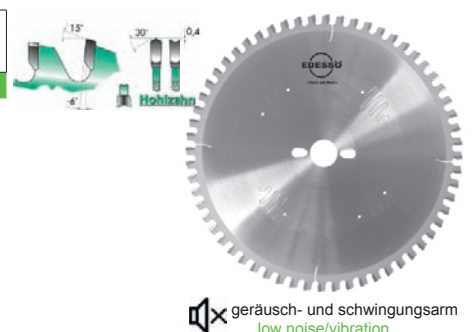
Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitt HDneg hohe Standzeit

Anwendung: Fertigschnitt in beschichtete Einzelplatten
Werkstoff: Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Plattenaufteilanlagen vertikal, Formatkreissägen
Zahnform: HDneg (Hohl-Dachzahn negativ)

Saw blade precision finish cut HDneg extended tool life

Application: Finish cut in double-side coated board
Material: Woodwork material coated, thermoplast
Implementation: Low noise/vibration 
Machines: Panel sizing saw vertical, panel sizing saw
Tooth-form: DHneg (Hollow tooth/inverted V negative)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
445 303 30	303	3,2	2,2	30	60	HDneg 2 KNL		133	540408	140,75



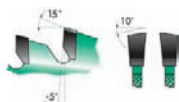
453

**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitte Wneg
Wenigzahn**

Anwendung: Querschnitte
Werkstoff: Massivholz weich und hart, sowie nass und trocken, Holzwerkstoff, Thermoplast, Duroplast-Profile
Maschinen: Kapp- und Pendelkreissägen
Zahnform: Wneg (Wechselzahn negativ)

Saw blade precision finish cut Wneg

Application: Cross cutting
Material: Solid wood, soft and hard, also wet and dry, woodwork material, thermoplast, duroplast profile
Machines: Trimming- and pendulum saw
Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel negative)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
453 210 30	210	2,8	1,8	30	24	Wneg	2/7/42	66	020627	76,00
453 216 30	216	2,8	1,8	30	24	Wneg	2/7/42	68	693616	76,00
453 250 30	250	3,2	2,2	30	24	Wneg	2 KNL	84	777101	92,75
453 305 30	305	3,2	2,2	30	32	Wneg	2 KNL	104	005396	92,75

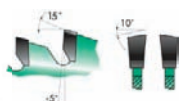
454

**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitte Wneg
Mehrzahn**

Anwendung: Querschnitte
Werkstoff: Massivholz weich und hart, sowie nass und trocken, Holzwerkstoff, Thermoplast, Duroplast-Profile
Maschinen: Kapp- und Pendelkreissägen
Zahnform: Wneg (Wechselzahn negativ)

Saw blade precision finish cut Wneg

Application: Cross cutting
Material: Solid wood, soft and hard, also wet and dry, woodwork-material, thermoplast, duroplast profile
Machines: Trimming- and pendulum saw
Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel negative)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
454 210 30	210	2,8	1,8	30	48	Wneg	2/7/42	66	686199	92,75
454 216 30	216	2,8	1,8	30	48	Wneg	2/7/42	68	693609	98,50
454 251 30	250	3,2	2,2	30	48	Wneg	2 KNL	84	835412	102,50
454 250 30	250	3,2	2,2	30	60	Wneg	2 KNL	84	777200	108,50
454 261 30	260	2,5	1,8	30	48	Wneg	2 KNL	125	849259	106,00
454 260 30	260	2,5	1,8	30	60	Wneg	2 KNL	125	849280	114,00
454 305 30	305	3,2	2,2	30	60	Wneg	2 KNL	126	005402	115,00

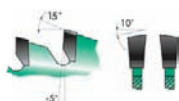
455

**Kreissägeblatt Präzision Fertigschnitte Wneg
Vielzahn**

Anwendung: Querschnitte
Werkstoff: Massivholz weich und hart, sowie nass und trocken, Holzwerkstoff, Thermoplast, Duroplast-Profile
Maschinen: Kapp- und Pendelkreissägen
Zahnform: Wneg (Wechselzahn negativ)

Saw blade precision finish cut Wneg

Application: Cross cutting
Material: Solid wood, soft and hard, also wet and dry, woodwork-material, thermoplast, duroplast profile
Machines: Trimming- and pendulum saw
Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel negative)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
455 205 18	205	3,0	2,0	18	64	Wneg		61	020634	92,75 A
455 210 30	210	3,0	2,0	30	64	Wneg	2/7/42	66	776203	92,75
455 216 30	216	3,0	2,0	30	60	Wneg	2 KNL	68	693623	92,75
455 217 30	216	2,8	1,8	30	80	Wneg	2/7/42	68	017184	102,75 neu
455 250 30	250	3,2	2,2	30	80	Wneg	2 KNL	84	005471	120,25
455 260 30	260	2,5	1,8	30	80	Wneg	2 KNL	125	849303	124,25
455 305 30	305	3,2	2,2	30	96	Wneg	2 KNL	104	020641	132,25

461

Kreissägeblatt Präzision MULTimat Super-WZ

Saw blade precision MULTimat super-WZ

Anwendung: Universeller Einsatz, Alleschneider
 Werkstoff: Holz auch mit Nägeln, Schalungsmaterial, Alu-Profile, bedingt Weicheisen, Leichtbausteine, Blechummantelte Spanplatte, Sandwichplatten, harte Kunststoffe, Thermoplast
 Maschinen: Hand- und Tischkreissägen
 Zahnform: S-WZ (Super Wechselzahn)

Application: Universal use, all-cutter
 Material: Wood, wood with nails, formwork, alu-profile, soft iron, Ytong blocks, sandwich board, hard plastic, thermoplast
 Machines: Portable- and bench saw
 Tooth-form: S-WZ (Super-ATB Alternate top bevel)

	Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
neu	461 150 16	150	2,8	1,8	16	24	SWZ		26	016163	53,50
	461 150 20	150	2,8	1,8	20	24	SWZ	2/6/32	27	020375	53,50
neu	461 156 12	156	2,8	1,8	12,7	24	SWZ	2 KN	31	016170	57,50
	461 160 16	160	2,8	1,8	16	24	SWZ		32	020382	63,00
	461 160 20	160	2,8	1,8	20	24	SWZ	2/6/32	33	020399	63,00
neu	461 165 20	165	2,8	1,8	20	24	SWZ	2/6/32	38	016187	65,00
neu	461 170 30	170	2,8	1,8	30	24	SWZ	2/7/42	42	016194	73,50
neu	461 180 20	180	2,8	1,8	20	30	SWZ	2/6/32	47	016200	76,00
	461 180 30	180	2,8	1,8	30	30	SWZ	2/7/42	49	020405	76,00
	461 184 16	184	2,8	1,8	16	30	SWZ		50	020412	76,00
neu	461 190 16	190	2,8	1,8	16	30	SWZ		53	016217	76,00
neu	461 190 20	190	2,8	1,8	20	30	SWZ	2/6/32	54	016224	76,00
	461 190 30	190	2,8	1,8	30	30	SWZ	2/7/42	55	020429	76,00
neu	461 200 16	200	2,8	1,8	16	30	SWZ		57	016231	76,00
	461 200 30	200	2,8	1,8	30	30	SWZ	2/7/42	60	020443	76,00
	461 210 30	210	2,8	1,8	30	34	SWZ	2/7/42	66	021464	79,50
	461 216 30	216	2,8	1,8	30	34	SWZ	2/7/42	68	021471	82,50
	461 225 30	225	2,8	1,8	30	34	SWZ	2/7/42	73	835559	82,50
	461 230 30	230	2,8	1,8	30	34	SWZ	2/7/42	75	021488	82,50
neu	461 235 25	235	2,8	1,8	25	34	SWZ		78	016248	83,00
	461 240 30	240	2,8	1,8	30	42	SWZ	2/7/42	79	863767	85,50
	461 250 30	250	3,0	2,0	30	42	SWZ	2 KNL	84	021495	88,75
	461 270 30	270	3,2	2,2	30	48	SWZ	2 KNL	91	015142	99,75
	461 300 30	300	3,2	2,2	30	48	SWZ	2 KNL	97	021501	108,50
	461 315 30	315	3,2	2,2	30	48	SWZ	2 KNL	101	021518	115,00
	461 350 30	350	3,2	2,2	30	54	SWZ	2 KNL	107	021525	120,25
	461 355 30	355	3,2	2,2	30	54	SWZ	2 KNL	111	835566	121,00
	461 400 30	400	3,5	2,5	30	60	SWZ	2 KNL	113	021532	147,00
	461 450 30	450	3,5	2,5	30	66	SWZ	2 KNL	118	021549	197,25
	461 500 30	500	4,0	3,0	30	72	SWZ	2 KNL	120	021556	227,75
	461 600 30	600	4,0	2,8	30	78	SWZ		123	021563	227,75
	461 700 30	700	4,2	3,2	30	84	SWZ	1 KN 8x8	124	021570	281,00
	461 750 30	750	6,0	4,0	30	90	SWZ	1 KN 8x8	141	862531	432,75
	461 800 30	800	6,0	4,5	30	96	SWZ	1 KN 8x8	142	838710	525,00
neu	461 900 40	900	6,0	4,8	40	96	SWZ	1 KN 12,2/9,6	142	016255	791,75



Asymmetrische Zahnteilung bedeutet ungleichmäßiger Abstand von Zahn zu Zahn, dadurch werden die immer wiederkehrenden gleichen Eintritts- und Austrittskräfte, wie bei herkömmlichen Kreissägeblätter üblich, vermieden. Die Folgen sind: ruhigerer Lauf des Sägeblattes, bessere Schnittergebnisse und somit eine längere Standzeit. Bis Durchmesser 250 mm

Uneven distance from tooth to tooth (tooth pitch) means asymmetrical tooth pitch, thereby recurrent equal entrance and exit strenghts were avoided, in opposide to conventional circular saw blades. The consequences are: more quiet running of the saw blade, better cutting results and consequently a longer tool life. Up to diameter 250 mm

466**Kreissägeblatt Präzision Feinstschnitte W Mehrzahn, HIGH-PERFORMANCE**

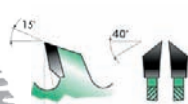
Anwendung: Quer- und Gehrungsschnitte
 Werkstoff: Massivholz, MDF, Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnier und Profileleisten
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
 Zahnform: W (Wechselzahn 40°)

Saw blade precision finish cut W HIGH-PERFORMANCE

Application: Cross- and mitre cutting
 Material: Solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and sectional strips
 Implementation: Low noise/vibration 
 Machines: Bench- and panel-sizing saw, trimming and mitring saw
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel 40°)



 geräusch- und schwingungsarm
 low noise/vibration



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
466 250 30	250	3,2	2,2	30	60	W	2 KNL	 84	005952	116,25
466 300 30	300	3,2	2,2	30	72	W	2 KNL	 97	005983	133,00

467**Kreissägeblatt Präzision Feinstschnitte W Vielzahn, HIGH-PERFORMANCE**

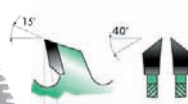
Anwendung: Quer- und Gehrungsschnitte
 Werkstoff: Massivholz, MDF, Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnier und Profileleisten
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen
 Zahnform: W (Wechselzahn 40°)

Saw blade precision finish cut W HIGH-PERFORMANCE

Application: Cross- and mitre cutting
 Material: Solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and sectional strips
 Low noise/vibration 
 Machines: Bench- and panel-sizing saw, trimming and mitring saw
 Tooth-form: W (ATB Alternate top bevel 40°)



 geräusch- und schwingungsarm
 low noise/vibration



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
467 160 20	160	2,6	1,6	20	48	W	2/6/32	 33	863781	76,00
467 190 30	190	2,8	1,8	30	56	W	2/7/42	 55	863798	92,75
467 210 30	210	3,0	2,0	30	64	W	2 KNL	 66	863804	102,50
467 225 30	225	2,5	1,8	30	68	W	2 KNL	 73	835535	111,50
467 250 30	250	3,2	2,2	30	80	W	2 KNL	 84	005969	126,75
467 300 30	300	3,2	2,2	30	96	W	2 KNL	 97	005990	155,00
467 350 30	350	3,2	2,2	30	108	W	2 KNL	 107	835719	175,00

468**Kreissägeblatt Präzision Feinstschnitte Wneg Mehrzahn, HIGH-PERFORMANCE**

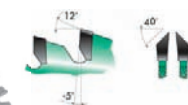
Anwendung: Quer- und Gehrungsschnitte
 Werkstoff: Massivholz, MDF, Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnier und Profileleisten
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
 Maschinen: Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen
 Zahnform: Wneg (Wechselzahn 40°)

Saw blade precision finish cut Wneg HIGH-PERFORMANCE

Application: Cross- and mitre cutting
 Material: Solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and sectional strips
 Low noise/vibration 
 Machines: Bench-, trimming and mitring saw
 Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel 40°)



 geräusch- und schwingungsarm
 low noise/vibration



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
468 216 30	216	3,0	2,0	30	48	Wneg	2/7/42	 68	005921	102,50

469

Kreissägeblatt Präzision Feinstschnitte Wneg Vielzahn, HIGH-PERFORMANCE

Anwendung: Quer- und Gehrungsschnitte
Werkstoff: Massivholz, MDF, Spanplatte, Sperrholz, Leimholz, Furnier und Profileisen
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen
Zahnform: Wneg (Wechselzahn 40°)

Saw blade precision finish cut Wneg HIGH-PERFORMANCE

Application: Cross- and mitre cutting
Material: Solid wood, MDF, chipboard, plywood, glued laminate, veneers and sectional strips
Implementation: Low noise/vibration 
Machines: Bench-, trimming and mitring saw
Tooth-form: Wneg (ATB Alternate top bevel 40°)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
469 216 30	216	3,0	2,0	30	64	Wneg		68	005938	126,75



 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

470

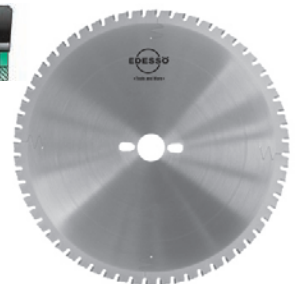
Kreissägeblatt Präzision SteelCut 1 STZ, Trockenschnitt

Anwendung: Trennschnitte
Werkstoff: Stahl (nicht VA Stahl), Kupfer, Profilblech, Aluminium, Messing, Kabelkanal, Hartkunststoff
Maschinen: Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung
Zahnform: STZ (Spezial Wechselzahn)

Saw blade precision SteelCut 1 STZ Dry-Cutter

Application: Split cuts
Material: Steel (not VA-Steel), copper, profile steel, non-ferrous metal, brass, cable channel and rigid plastics
Machines: Dry-Cutter, without lubrication
Tooth-form: STZ (Special alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
470 160 20	160	2,2	1,8	20	30	STZ		33	621503	68,75
470 180 30	180	2,2	1,8	30	34	STZ		49	622500	76,00
470 190 30	190	2,2	1,8	30	38	STZ		55	623507	85,50
neu 470 192 20	192	2,2	1,8	20	48	STZ			016262	71,25
470 210 30	210	2,2	1,8	30	40	STZ		66	620407	92,75
470 216 30	216	2,2	1,8	30	40	STZ		68	624504	98,25
470 230 30	230	2,2	1,8	30	44	STZ		75	625006	102,50
470 250 30	250	2,4	2,0	30	48	STZ		84	626003	108,50
neu 470 255 25	255	2,4	2,0	25,4	60	STZ			016279	115,00
470 300 30	300	2,4	2,0	30	60	STZ		97	626508	132,25
470 305 25	305	2,4	2,0	25,4	60	STZ		100	627000	132,25
470 355 25	355	2,6	2,2	25,4	80	STZ		112	005709	197,25
A 470 356 25	355	2,4	2,0	25,4	90	STZ		112	017191	199,50



471

Kreissägeblatt Präzision SteelCut 2 STZ, Trockenschnitt

Anwendung: Trennschnitte
Werkstoff: Stahl (nicht VA Stahl), Kupfer, Profilblech, Aluminium, Messing, Kabelkanal, Hartkunststoff
Maschinen: Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung
Zahnform: STZ (Spezial Wechselzahn)

Saw blade precision SteelCut 2 STZ Dry-Cutter

Application: Split cuts
Material: Steel (not VA-Steel), copper, profile steel, non-ferrous metal, brass and rigid plastics
Machines: Dry-Cutter, without lubrication
Tooth-form: STZ (Special alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
neu 471 190 30	190	2,2	1,8	30	48	STZ		55	016286	95,00
neu 471 192 20	192	2,2	1,8	20	60	STZ			016293	122,75
neu 471 210 30	210	2,8	2,2	30	54	STZ		66	016309	113,25
neu 471 230 30	230	2,8	2,2	30	64	STZ		75	016316	123,50
neu 471 250 30	250	3,0	2,6	30	80	STZ		84	016323	178,50
471 305 25	305	2,4	2,0	25,4	80	STZ		100	627109	189,50
471 305 30	305	2,4	2,0	30	80	STZ		104	005327	189,50
A 471 350 30	350	3,2	2,8	30	108	STZ		107	017207	224,25



Achtung: Empfohlene Drehzahl beachten 23 m/sec. (z.B. Ø 305 mm = 1.800 U/min.) Auf feste Werkstückspannung achten.

Attention: Recommended speed should be considered 23 m/sec. (example Ø 305 mm = 1.800 RPM). Keep an eye on solid workpiece-tension.

A = Auslaufartikel (nur solange Vorrat reicht)/A = discontinued item (only while stock lasts)

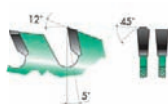
483

Kreissägeblatt Präzision TFpos (NE) Mehrzahn

Saw blade precision TFpos (NE)

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block
Werkstoff: Aluminium, Kupfer, Messing, Kunststoff
Maschinen: Gehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, automatische Kappsägen, Roboterbearbeitung
Zahnform: TFpos (Trapez-Flachzahn positiv)

Application: Trimming- and sizing cutting profile, plate, block
Material: Non-ferrous metal, copper, brass, plastic
Machines: Trimming saw, CNC-treatment-center, automatic trimming saw, robot-treatment
Tooth-form: TFpos (Triple chip grinded positive)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
483 250 30	250	3,2	2,6	30	60	TFpos	2 KNL	84	570405	140,75
483 250 32	250	3,2	2,6	32	60	TFpos	2 KNL	85	570504	140,75 neu
483 276 40	275	3,4	2,8	40	72	TFpos	2/9/55+4/12/64		016330	170,25 neu
483 300 30	300	3,8	3,2	32/30	72	TFpos	2 KNL	97	571105	163,50
483 350 30	350	3,4	2,8	32/30	84	TFpos	2 KNL	107	571709	183,50
483 350 32	350	3,6	3,0	32	84	TFpos	2 KNL	107	016989	183,50 neu
483 350 40	350	3,6	3,0	40	84	TFpos	2/9/55+4/12/64	109	561809	183,50 neu
483 400 40	400	3,6	3,0	40	96	TFpos	2/9/55+4/12/64	114	209267	227,50 neu
483 420 40	420	4,0	3,4	40	96	TFpos	2/9/55+4/12/64		001879	235,00 neu
483 500 30	500	4,0	3,4	30	120	TFpos	2KNL+2/10,5/70	120	846920	336,00 neu

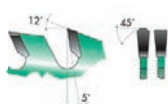
486

Kreissägeblatt Präzision TFpos (NE) Vielzahn

Saw blade precision TFpos (NE)

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block
Werkstoff: Aluminium, Kupfer, Messing, Kunststoff
Maschinen: Gehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, automatische Kappsägen, Roboterbearbeitung
Zahnform: TFpos (Trapez-Flachzahn positiv)

Application: Trimming- and sizing cutting profile, plate, block
Material: Non-ferrous metal, copper, brass, plastic
Machines: Trimming saw, CNC-treatment-center, automatic trimming saw, robot-treatment
Tooth-form: TFpos (Triple chip grinded positive)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
486 250 30	250	3,2	2,6	30	80	TFpos	2 KNL	84	001756	147,00
486 250 32	250	3,2	2,6	32	80	TFpos	2 KNL	85	001763	147,00 neu
486 300 30	300	3,2	2,6	30	96	TFpos	2 KNL	97	001824	174,25
486 300 40	300	3,2	2,6	40	96	TFpos	2/9/55+4/12/64	99	001848	174,25 neu
486 350 30	350	3,6	3,0	30	108	TFpos	2 KNL	107	582002	212,00
486 350 32	350	3,6	3,0	32	108	TFpos	2 KNL	107	015449	212,00 neu
486 350 40	350	3,6	3,0	40	108	TFpos	2/9/55+4/12/64	109	016354	212,00 neu

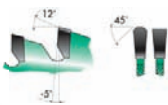
490

Kreissägeblatt Präzision TFneg (NE) Wenigzahn

Saw blade precision TFneg (NE)

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block
Werkstoff: Aluminium, Kunststoff
Maschinen: Gehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, automatische Kappsägen
Zahnform: TFneg (Trapez-Flachzahn negativ)

Application: Trimming- and sizing cutting profile, plate, block
Material: Non-ferrous metal, plastic
Machines: Trimming saw, CNC-treatment-center, automatic trimming saw
Tooth-form: TFneg (Triple chip grinded negative)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
490 250 30	250	3,4	2,8	32/30	40	TFneg	2 KNL	84	590106	132,25 A
490 350 30	350	3,4	2,8	30	56	TFneg	2 KNL	107	591509	174,25
490 350 40	350	3,4	2,8	40	56	TFneg	2/9/55+4/12/64	109	591608	174,25 A
490 350 50	350	3,4	2,8	50	56	TFneg	4/15/80	110	591707	174,25

Für Profilstärken von 8 - 50 mm
auch Vollmaterial/
for profiles form 8 - 50 mm, also
solid material

A = Auslaufartikel (nur solange Vorrat reicht)/A = discontinued item (only while stock lasts)

493

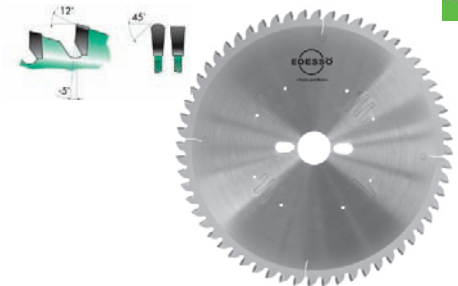
Kreissägeblatt Präzision TFneg (NE) Mehrzahn

Saw blade precision TFneg (NE)

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block
Werkstoff: NE-Metalle, Aluminium, Kunststoff
Maschinen: Gehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, automatische Kappsägen
Zahnform: TFneg (Trapez-Flachzahn negativ)

Application: Trimming- and sizing cutting in profile, plate, block
Material: Non-ferrous metal, plastic
Machines: Trimming saw, CNC-treatment-center, automatic trimming saw
Tooth-form: TFneg (Triple chip grinded negative)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
493 180 30	180	3,0	2,4	30	42	TFneg		49	622708	102,50
493 190 30	190	3,2	2,4	30	42	TFneg	2/7/42	55	002067	102,50
493 210 30	210	2,6	1,8	30	42	TFneg		66	776005	115,00
493 216 30	216	3,2	2,6	30	48	TFneg	2/7/42	68	002036	120,25
493 250 30	250	3,4	2,8	30	60	TFneg	2 KNL	84	600409	140,75
493 250 32	250	3,4	2,8	35/32	60	TFneg	2/9/55//4/12/64	85	600508	140,75
493 250 40	250	3,4	2,8	40	60	TFneg	2/9/55//4/12/64	86	600607	140,75
neu 493 275 40	275	3,4	2,8	40	60	TFneg	2/9/55//4/12/64		016361	151,25
neu 493 300 30	300	3,4	2,8	30	72	TFneg	2 KNL	97	601109	163,50
neu 493 300 32	300	3,2	2,8	32	72	TFneg	2 KNL//2/12/64	98	016378	163,50
493 300 40	300	3,4	2,8	40	72	TFneg	2/9/55+4/12/64	99	613232	163,50
493 305 30	305	3,2	2,5	30	80	TFneg	2 KNL	104	005912	167,25
493 350 30	350	3,4	2,8	30	84	TFneg	2 KNL	107	601703	183,50
neu 493 350 32	350	3,8	3,4	32	84	TFneg	2 KNL//2/12/64		849266	183,50
493 350 40	350	3,4	2,8	40	84	TFneg	2/9/55+4/12/64	109	601802	183,50
493 350 50	350	3,4	2,8	50	84	TFneg	4/15/80	110	601857	183,50
493 400 30	400	3,4	2,8	30	96	TFneg	2 KNL	113	612402	227,50
neu 493 400 32	400	3,4	2,8	32	96	TFneg	2 KNL//2/12/64		016385	227,50
493 400 40	400	3,4	2,8	40	96	TFneg	2/9/55//4/12/64	114	614024	227,50
493 400 50	400	3,4	2,8	50	96	TFneg	4/15/80	115	612501	227,50
493 450 30	450	4,0	3,4	30	110	TFneg	2 KNL	118	612709	299,00
neu 493 450 32	450	4,0	3,4	32	110	TFneg	2/9/55//4/12/64		016392	299,00
493 450 40	450	4,0	3,4	40	110	TFneg	2/9/55//4/12/64	122	612808	299,00
493 500 30	500	4,4	3,8	30	120	TFneg	2 KNL	120	612952	336,00
493 500 32	500	4,4	3,8	32	120	TFneg	2 KNL	135	860735	336,00
493 500 50	500	4,4	3,8	50	120	TFneg	4/15/80	121	002043	336,00



Für Profilstärken von 4 - 20 mm auch Vollmaterial/
for profiles form 4 - 20 mm, also solid material

 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

496

Kreissägeblatt Präzision TFneg (NE) Vielzahn

Saw blade precision TFneg (NE)

Anwendung: Kapp- und Aufteilschnitte in Profil, Platte, Block
Werkstoff: NE-Metalle, Aluminium, Kunststoff
Maschinen: Gehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, automatische Kappsägen
Zahnform: TFneg (Trapez-Flachzahn negativ)

Application: Trimming- and sizing cutting in profile, plate, block
Material: Non-ferrous metal, plastic
Machines: Trimming saw, CNC-treatment-center, automatic trimming saw
Tooth-form: TFneg (Triple chip grinded negative)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
A 496 160 20	160	2,5	1,8	20	56	TFneg	2/6/32	33	838499	102,50
496 180 30	180	2,4	1,8	30	56	TFneg		49	590014	115,00
496 190 30	190	2,8	2,2	30	54	TFneg	2/7/42	55	590021	130,00
neu 496 205 18	205	3,2	2,6	18	64	TFneg		61	016408	135,00
neu 496 209 30	209	3,2	2,6	30	64	TFneg	2/7/42	66	016415	137,50
496 210 30	210	2,6	1,8	30	54	TFneg	2/7/42	66	776104	140,00
496 216 30	216	3,2	2,6	30	64	TFneg	2 KNL	68	600201	147,00
496 225 30	225	2,5	1,8	30	68	TFneg	2 KNL	73	863064	152,00
neu 496 250 20	250	3,4	2,8	20	80	TFneg	2/6/32	82	016422	155,00
496 250 30	250	3,4	2,8	30	80	TFneg	2 KNL	84	610309	155,00
496 250 32	250	3,2	2,6	32	80	TFneg	2/9/55+4/12/64	85	613027	155,00
496 250 40	250	3,4	2,8	40	80	TFneg	2/9/55+4/12/64	86	613058	155,00
496 260 30	260	2,6	1,8	30	80	TFneg	2 KNL	125	005846	156,00
496 270 30	270	3,2	2,6	30	88	TFneg	2 KNL	91	015135	169,00
496 300 30	300	3,2	2,6	30	96	TFneg	2 KNL	97	613201	174,25
496 300 32	300	3,2	2,6	32	96	TFneg	2/9/55+4/12/64	98	613225	174,25
496 300 40	300	3,2	2,6	40	96	TFneg	2/9/55+4/12/64	99	613256	174,25
neu 496 305 30	305	3,2	2,5	30	96	TFneg	2 KNL	104	016439	177,50
neu 496 315 30	315	3,2	2,5	30	96	TFneg	2 KNL	101	016446	180,00
A 496 330 30	330	3,4	2,8	30	96	TFneg	2 KNL	102	016453	198,00
496 330 32	330	3,4	2,8	32	96	TFneg		103	611603	198,00
496 350 30	350	3,4	2,8	30	108	TFneg	2 KNL	107	002081	212,00
neu 496 350 32	350	3,4	2,8	32	108	TFneg	2/9/55+4/12/64	107	016460	212,00
496 350 40	350	3,4	2,8	40	108	TFneg	2/9/55+4/12/64	109	002074	212,00
496 350 50	350	3,4	2,8	50	108	TFneg	4/15/80	110	002098	212,00
496 400 30	400	3,4	2,8	30	120	TFneg	2 KNL	113	002104	280,75
neu 496 400 32	400	3,4	2,8	32	120	TFneg	2 KNL+2/12/64		016477	280,75
496 400 40	400	3,4	2,8	40	120	TFneg	2/9/55+4/12/64	114	002111	280,75



Für Profilstärken von 2 - 8 mm auch Vollmaterial/
for profiles form 2 - 8 mm, also solid material

 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

520
**SILBERPFEIL Kreissägeblatt Präzision UW
HIGH PERFORMANCE**

Anwendung: Fertigschnitt in beschichtete Einzelplatten
Werkstoff: Plattenwerkstoffe, einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet, Hartpapier, Hartgewebe
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung
Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
Zahnform: UW (Wechselzahn)

**SILBERPFEIL Saw blade precision UW
HIGH PERFORMANCE**

Application: Finish cut in coated board
Material: Woodwork material, veneered or plastic coated, resin-bonded paper, fabric-base plastics
Implementation: Low noise/vibration
Machines: Bench- and panel sizing saw
Tooth-form: UW (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
520 250 30	250	3,2	2,2	30	42	UW	2 KNL	84	861411	92,75
520 300 30	300	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	97	836327	115,00
520 315 30	315	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL	101	836334	120,25
520 350 30	350	3,5	2,5	30	54	UW	2 KNL	107	836341	126,75

525
**SILBERPFEIL Kreissägeblatt Präzision GW
HIGH PERFORMANCE**

Anwendung: Fertigschnitt in beschichtete Platten
Werkstoff: Plattenwerkstoffe, einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet, Hartpapier, Hartgewebe
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung
Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
Zahnform: GW (Wechselzahn)

**SILBERPFEIL Saw blade precision GW
HIGH PERFORMANCE**

Application: Finish cut in coated board
Material: Woodwork material, veneered or plastic coated, resin-bonded paper, fabric-base plastics
Low noise/vibration
Machines: Bench- and panel sizing saw
Tooth-form: GW (ATB Alternate top bevel)



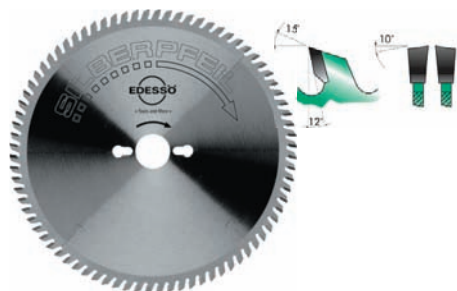
Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
525 250 30	250	3,2	2,2	30	48	GW	2 KNL	84	836419	98,25
525 300 30	300	3,2	2,2	30	60	GW	2 KNL	97	836426	126,75

530
**SILBERPFEIL Kreissägeblatt Präzision KW
HIGH PERFORMANCE**

Anwendung: Fertigschnitt in beschichtete Platten
Werkstoff: Plattenwerkstoffe, einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet, Hartpapier, Hartgewebe
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
Zahnform: KW (Wechselzahn)

**SILBERPFEIL Saw blade precision KW
HIGH PERFORMANCE**

Application: Finish cut in coated board
Material: Woodwork material, veneered or plastic coated, resin-bonded paper, fabric-base plastics
Low noise/vibration 
Machines: Bench- and panel sizing saw
Tooth-form: KW (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
530 250 30	250	3,2	2,2	30	60	KW	2 KNL	 84	836433	98,25
530 300 30	300	3,2	2,2	30	72	KW	2 KNL	 97	836440	132,25
530 315 30	315	3,2	2,2	30	72	KW	2 KNL	 101	836457	147,00
530 350 30	350	3,5	2,5	30	84	KW	2 KNL	 107	836464	155,00

 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

535

SILBERPFEIL Kreissägeblatt Präzision VW HIGH PERFORMANCE

Anwendung: Fertigschnitt in beschichtete Platten
Werkstoff: Plattenwerkstoffe, furniert oder kunststoffbeschichtet, Hartpapier, Hartgewebe
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
Zahnform: VW (Wechselzahn)

SILBERPFEIL Saw blade precision KW HIGH PERFORMANCE

Application: Finish cut in coated board
Material: Woodwork material, veneered or plastic coated, resin-bonded paper, fabric-base plastics
Implementation: Low noise/vibration 
Machines: Bench- and panel sizing saw
Tooth-form: VW (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
535 250 30	250	3,2	2,2	30	80	VW	2 KNL		84	836471	115,00
535 300 30	300	3,2	2,2	30	96	VW	2 KNL		97	836488	147,00



540

RASANT Kreissägeblatt UW, HIGH PERFORMANCE, lange Standzeit, schneller Schnitt, geringer Schnittdruck

Anwendung: Längs- und Querschnitte
Werkstoff: Massivholz weich und hart, Exotenholz, Furnierpaket, Tischlerplatten, Sperrholz
Ausführung: vibrations- und geräuscharme Ausführung 
Langzeit-Korrosionsschutz
Maschinen: Tisch-, Format- und Handkreissägen
Zahnform: UW (Wechselzahn)

RASANT saw blade UW, HIGH PERFORMANCE, extended tool life, fast cut, low cutting pressure

Application: Rip- and cross cutting
Material: Solid wood soft and hard, exotic wood, veneer-package, laminated boards, plywood
Implementation: Low noise/vibration 
long term corrosion protection
Machines: Bench, panel sizing and portable saw
Tooth-form: UW (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
540 250 30	250	3,2	2,2	30	40	UW	2 KNL		84	015296	82,75
540 300 30	300	3,2	2,2	30	48	UW	2 KNL		97	016699	92,25
540 350 30	350	3,2	2,2	30	54	UW	2 KNL		107	016705	104,00



542

RASANT Kreissägeblatt KW, HIGH PERFORMANCE, lange Standzeit, schneller Schnitt, geringer Schnittdruck

Anwendung: Längs- und Querschnitte, universaler Einsatz
Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und einseitig beschichtet, Hartpapier, Thermoplast
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Langzeit-Korrosionsschutz
Maschinen: Tisch-, Format- und Handkreissägen
Zahnform: KW (Wechselzahn)

RASANT saw blade KW, HIGH PERFORMANCE, extended tool life, fast cut, low cutting pressure

Application: Rip- and cross cutting, universal use
Material: Solid wood, woodwork material raw and one-side coated, hard-paper, thermoplast
Implementation: Low noise/vibration 
long term corrosion protection
Machines: Bench, panel sizing and portable saw
Tooth-form: KW (ATB Alternate top bevel)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE	
542 250 30	250	3,2	2,2	30	60	KW	2 KNL		84	015302	90,00
542 300 30	300	3,2	2,2	30	72	KW	2 KNL		97	016712	109,25
542 350 30	350	3,2	2,2	30	84	KW	2 KNL		107	016729	125,25



544

RASANT Kreissägeblatt VW, HIGH PERFORMANCE, lange Standzeit, schneller Schnitt, geringer Schnittdruck

Anwendung: Längs- und Querschnitte, für dünne Holzwerkstoffplatten
 Werkstoff: Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet, Thermoplast, Duroplast
 Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
 Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
 Zahnform: VW (Wechselzahn)

RASANT saw blade VW, HIGH PERFORMANCE, extended tool life, fast cut, low cutting pressure

Application: Rip- and cross cutting, for thin woodwork materials
 Material: Solid wood, woodwork material raw and coated, thermoplast, duroplast
 Implementation: Low noise/vibration 
 Machines: Bench and panel sizing saw
 Tooth-form: VW (ATB Alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
544 250 30	250	3,2	2,2	30	80	VW		84	015319	104,50
544 300 30	300	3,2	2,2	30	96	VW		97	016736	122,50
544 350 30	350	3,2	2,2	30	108	VW		107	016743	142,00

 geräusch- und schwingungsarm
 low noise/vibration



550

SILBERPFEIL Kreissägeblatt Präzision SteelCut 2 STZ, HIGH PERFORMANCE, Trockenschnitt

Anwendung: Trennschnitte
 Werkstoff: Stahl (nicht VA-Stahl), Kupfer, Profilblech, Aluminium, Messing, Kabelkanal, Hartkunststoff, Sandwichplatten
 Maschinen: Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung
 Zahnform: STZ (Spezial Wechselzahn)

SILBERPFEIL Saw blade precision SteelCut 2 STZ, HIGH PERFORMANCE, Dry-Cutter

Application: Split cuts
 Material: Steel (not VA-Steel), copper, profile steel, non-ferrous metal, brass, cable channel and rigid plastics
 Machines: Dry-cutter, without lubrication
 Tooth-form: STZ (Special alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
550 305 25	305	2,2	1,8	25,4	60	STZ		100	835344	140,75
550 355 25	355	2,2	1,8	25,4	70	STZ		112	835368	227,50

Achtung: Empfohlene Drehzahl beachten 23 m/sec. (z.B. Ø 305 mm = 1.800 U/min.) Auf feste Werkstückspannung achten.

Attention: Recommend speed 23 m/sec. (example Ø 305 mm = 1.800 RPM). Keep an eye on solid workpiece-tension.

555

SILBERPFEIL Kreissägeblatt Präzision SteelCut 2 STZ, HIGH PERFORMANCE, Trockenschnitt

Anwendung: Trennschnitte
 Werkstoff: Stahl (bedingt VA Stahl), Kupfer, Profilblech, Aluminium, Messing, Kabelkanal, Hartkunststoff, Sandwichplatten
 Maschinen: Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung
 Zahnform: STZ (Spezial Wechselzahn)

SILBERPFEIL Saw blade precision SteelCut 2 STZ, HIGH PERFORMANCE, Dry-Cutter

Application: Split cuts
 Material: Steel (not VA-Steel), copper, profile steel, non-ferrous metal, brass, cable channel and rigid plastics
 Machines: Dry-Cutter, without lubrication
 Tooth-form: STZ (Special alternate top bevel)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
555 305 25	305	2,4	2,0	25,4	80	STZ		100	835351	197,25
555 355 25	355	2,4	2,0	25,4	90	STZ		112	835375	262,50

Achtung: Empfohlene Drehzahl beachten 23 m/sec. (z.B. Ø 305 mm = 1.800 U/min.) Auf feste Werkstückspannung achten.

Attention: Recommended speed should be considered 23 m/sec. (example Ø 305 mm = 1.800 RPM). Keep an eye on solid workpiece-tension.

560

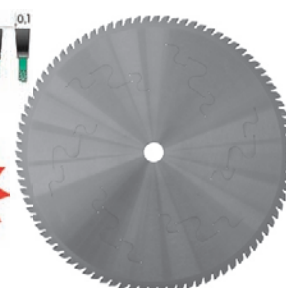
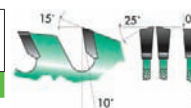
SILBERPFEIL DryCutter Trockenschnitt Kreissägeblatt GZ, HIGH PERFORMANCE, lange Standzeit

Anwendung: Trennschnitte im Trockenschnitt
Werkstoff: Stahl (bedingt VA Stahl), Kupfer, Profilblech, Aluminium, Messing, Kabelkanal, Hartkunststoff
Ausführung: vibrations- und geräuscharme Ausführung (silikonfrei), Langzeit-Korrosionsschutz
Maschinen: Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung, Kaltsägen
Zahnform: GZ (Gruppenzahn)

SILBERPFEIL-DryCutter Saw blade GZ, HIGH PERFORMANCE, extended tool life

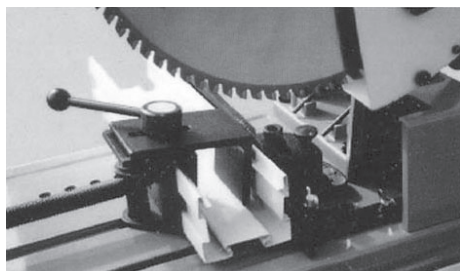
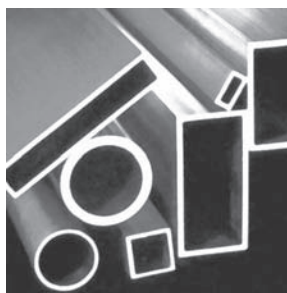
Application: Split cuts
Material: Steel (limited suitability for stainless steel), copper, profile steel, aluminium, brass, cable channel and rigid plastics
Implementation: Low noise/vibration
Machines: Dry-Cutter, without lubrication, cold saw
Tooth-form: GZ (GZ group of teeth)

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
560 230 25	230	2,0	1,6	25,4	48	GZ		100	016484	125,00
560 255 25	255	2,0	1,6	25,4	66	GZ		100	016491	185,00
560 305 25	305	2,4	2,0	25,4	78	GZ		100	015203	212,00
560 320 25	320	2,4	2,0	25,4	84	GZ		100	016507	245,00
560 355 25	355	2,4	2,0	25,4	90	GZ		112	015197	268,00



 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

Detailbild/
Detail picture



Achtung: Empfohlene Drehzahl beachten 23 m/sec. (z.B. Ø 305 mm = 1.800 U/min.) Auf feste Werkstückspannung achten.

Attention: Recommended speed should be considered 23 m/sec. (example Ø 305 mm = 1.800 RPM). Keep an eye on solid workpiece-tension.

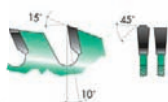
583

SILBERPFEIL Kreissägeblatt Präzision TF
HIGH PERFORMANCE, FineCut - lange Standzeit

Anwendung: Fertigschnitt in beschichtete Platten
Werkstoff: Plattenwerkstoffe, furniert oder kunststoffbeschichtet, MDF, Hartpapier, Hartgewebe
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
Zahnform: TFpos (Trapez-Flachzahn positiv)

SILBERPFEIL Saw blade precision TF
HIGH PERFORMANCE, FineCut, extended tool life

Application: Finish cut in coated board
Material: Woodwork material, veneered or plastic coated, resin-bonded paper, fabric-base plastics
Implementation: Low noise/vibration 
Machines: Bench- and panel sizing saw
Tooth-form: TFpos (Triple chip grinded positive)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
583 250 30	250	3,2	2,6	30	60	TFpos	2 KNL		84 014831	115,00
583 300 30	300	3,2	2,2	30	72	TFpos	2 KNL		97 014848	138,00

 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

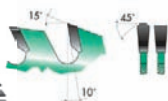
586

SILBERPFEIL Kreissägeblatt Präzision TF
HIGH PERFORMANCE, FineCut - lange Standzeit

Anwendung: Fertigschnitt in beschichtete Platten
Werkstoff: Plattenwerkstoffe, einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet, MDF, Hartpapier, Hartgewebe
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
Zahnform: TFpos (Trapez-Flachzahn positiv)

SILBERPFEIL Saw blade precision TF
HIGH PERFORMANCE, FineCut, extended tool life

Application: Finish cut in coated board
Material: Woodwork material, veneered or plastic coated, resin-bonded paper, fabric-base plastics
Low noise/vibration 
Machines: Bench- and panel sizing saw
Tooth-form: TFpos (Triple chip grinded positive)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
586 250 30	250	3,2	2,2	30	80	TFpos	2 KNL		84 014817	138,00
586 300 30	300	3,2	2,2	30	96	TFpos	2 KNL		97 014541	159,00
586 350 30	350	3,5	2,5	30	108	TFpos	2 KNL		107 014824	219,00

 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

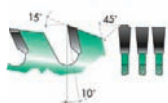
590

SILBERPFEIL Kreissägeblatt Präzision TFF
HIGH PERFORMANCE, FineCut - lange Standzeit

Anwendung: Fertigschnitt in beschichtete Platten
Werkstoff: Plattenwerkstoffe, einseitig furniert oder kunststoffbeschichtet, MDF, Hartpapier, Hartgewebe
Ausführung: geräusch- und schwingungsarme Ausführung 
Maschinen: Tisch- und Formatkreissägen
Zahnform: TFFpos (Trapez-Flach-Flachzahn positiv)

SILBERPFEIL Saw blade precision TFF
HIGH PERFORMANCE, FineCut, extended tool life

Application: Finish cut in coated board
Material: Woodwork material, veneered or plastic coated, resin-bonded paper, fabric-base plastics
Low noise/vibration 
Machines: Bench- and panel sizing saw
Tooth-form: TFFpos (Triple chip grinded positive)



Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
590 300 30	300	3,2	2,2	30	80	TFFpos	2 KNL		97 014558	159,00
590 350 30	350	3,5	2,5	30	108	TFFpos	2 KNL		107 014794	219,00

 geräusch- und schwingungsarm
low noise/vibration

511

Diamant Kreissägeblatt (DP)

Anwendung: Längs- und Querschnitte
 Werkstoff: Holzwerkstoff, Kunststoff, Zementfaserplatte, werkzeugverschleißendes Material (Laminat), Gipsplatte, Massivholz
 Ausführung: SDB Spandickenbegrenzung
 Maschinen: Handkreissägen; Kappsägen, Tisch- u. Format-sägen
 Zahnform: F neg (Flachzahn negativ)

Diamond saw blade (DP)

Application: Rip- and cross cutting
 Material: Solid wood, woodwork material veneered, plastic, abrasive materials (Laminat), fibre cement
 Implementation: SDB Chip limiter
 Machines: Portable saw, bench- and panel sizing saw, trimming- and pendulum saw
 Tooth-form: F neg (flat tooth negative)

Bohrungsänderungen durch Erweiterung/Reduzierung ohne Mehrkosten! Bei Bestellung bitte angeben!

Bestell-Nr	D	B	b	d	Z	Form		LZ		€/VE
511 16004 20	160	2,4	1,6	20	4	F neg		33	015234	95,00
511 16008 20	160	2,4	1,6	20	8	F neg		33	015241	138,00
511 16012 20	160	2,4	1,6	20	12	F neg		33	015500	204,00
511 16016 20	160	2,4	1,6	20	16	F neg		33	015517	260,00
511 16024 20	160	2,4	1,6	20	24	F neg		33	015524	343,00
511 19004 20	190	2,4	1,6	20	4	F neg		54	015258	95,00
511 19008 20	190	2,4	1,6	20	8	F neg		54	015265	138,00
511 19012 20	190	2,4	1,6	20	12	F neg		54	015531	204,00
511 19016 20	190	2,4	1,6	20	16	F neg		54	015548	260,00
511 19024 20	190	2,4	1,6	20	24	F neg		54	015555	343,00
511 20004 30	200	2,4	1,6	30	4	F neg		60	015562	95,00
511 20008 30	200	2,4	1,6	30	8	F neg		60	015579	138,00
511 21608 30	216	2,4	1,6	30	8	F neg		68	015586	138,00
511 21612 30	216	2,4	1,6	30	12	F neg		68	015593	204,00
511 21616 30	216	2,4	1,6	30	16	F neg		68	015609	260,00
511 21624 30	216	2,4	1,6	30	24	F neg		68	015616	343,00
511 23006 20	230	2,4	1,6	20	6	F neg		75	015272	118,00
511 23012 20	230	2,4	1,6	20	12	F neg		75	015289	204,00
511 25006 30	250	2,4	1,6	30	6	F neg	2 KNL	84	015623	118,00
511 25012 30	250	2,4	1,6	30	12	F neg	2 KNL	84	015630	204,00
511 25016 30	250	2,4	1,6	30	16	F neg	2 KNL	84	015647	260,00
511 25024 30	250	2,4	1,6	30	24	F neg	2 KNL	84	015654	343,00
511 25032 30	250	2,4	1,6	30	32	F neg	2 KNL	84	015661	432,00
511 26006 30	260	2,4	1,6	30	6	F neg	2 KNL	125	015678	130,00
511 26012 30	260	2,4	1,6	30	12	F neg	2 KNL	125	015685	224,00
511 26016 30	260	2,4	1,6	30	16	F neg	2 KNL	125	015692	286,00
511 26024 30	260	2,4	1,6	30	24	F neg	2 KNL	125	015708	377,00
511 30012 30	300	2,4	1,6	30	12	F neg	2 KNL	97	015715	224,00
511 30020 30	300	2,4	1,6	30	20	F neg	2 KNL	97	015722	331,00
511 30028 30	300	2,4	1,6	30	28	F neg	2 KNL	97	015739	405,00
511 30036 30	300	2,4	1,6	30	36	F neg	2 KNL	97	015746	502,00

Bestens geeignet für Längs- und Querschnitte in absolut schwer zerspanbaren und werkzeugverschleißenden Werkstoffen, wie z.B. zementgebundene Faserplatten, Gipsplatten sowie Laminat.

Für grobe Zuschnitte verwenden Sie bitte eine geringe Anzahl der Zähne, für Fertigschnitte die höheren Zähnezahlen. Diese Werkzeuge sind somit auch für den Einsatz in Holz- und Holzwerkstoffe bestens geeignet.



Ihre Vorteile:

- extrem lange Standzeit
- perfekter Industrie-Diamant
- top Preis-/Leistungsverhältnis
- optimierte Zahngeometrie



! NICHT einsetzbar für Glas, Stein und Metallwerkstoffe

! - nachschärfbar -

! Rabattgruppe DP - DIA- Werkzeuge